

LUETTELO „Sim” tuotteista.

Mäntärenkaita valmiina
Mäntiä Simdural valmiina
Mäntiä valurautaisia valmiina
Mäntätappeja valmiina
Venttiilejä valmiina

Mäntärengasaineita varastossa
Mäntäaineita Simdural (raakoina)
Mäntäaineita valurautaisia (raakoina)
Mäntätapinaineita (raakoina)
Venttiiliaineita (raakoina)

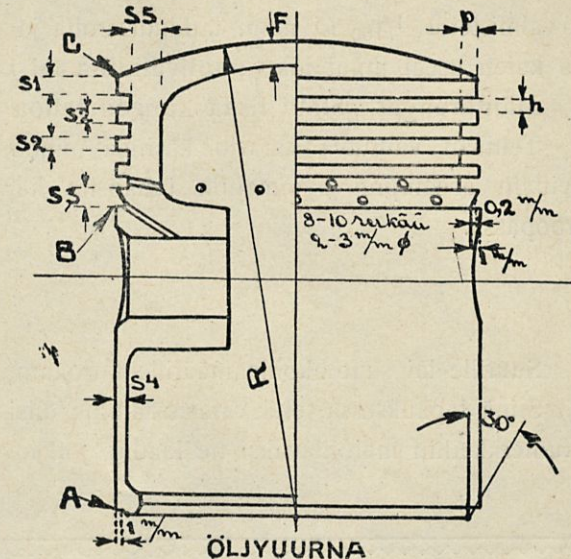
kaikenlaisiin mäntäkoneisiin, kuten:

Automobiileihin, Moottoripyöriin, Lentokonemoottoreihin, Venemoottoreihin sekä myöskin Höyrykoneisiin.

VALMISTAJA:

ETABLISSEMENTS SIM S. A.
SCHWEIZ. MORGES.

SIMDURAL MÄNNÄN
KONEISTAMINEN



OMA KORJAAMO.

Toimitamme silinterin poraamista ja hiomista.
Koneistamme ja valmistamme mäntiä.
Suoritamme mäntärenkaiden, venttiilien y. m.
valmistamista raakaaineista.

Mäntärengas „Sim”

(laillisesti suojattu tavaramerkki)

on valmistettu $1/100$ Ø m.m. tarkkuuserolla ja ovat „SIM” mäntärenkaat kolmelta sivulta hiottuja eikä kuten useat muut joko puolivalmiita tai kokonaan hiomattomia.

Mäntärengas „SIM” lisää koneen tehoa ja vähentää polttoainekulutusta.

Tehtaan vaihtuva varasto käsittää miljoonia kappaleita erilaisimpia mäntärenkaita ja kohoaa tuotanto päivittäin useampiin kymmeniin tuhansiin kappaleisiin. Tehdas on ainoa todellinen alansa erikoistehdas Euroopassa.



Suurille tai suurehkoille määrille tarjoamme erikoishinnat, joten pyytänne erikoistarjouksiamme.

Siinä tapauksessa, että varastostamme olisi loppunut tilattava tai haluttu laatu mäntärenkaita, pyydämme sulkumerkkeihin mainittavaksi ne laadut, jotka vaihtoehtoisesti tulevat kysymykseen.

YKSINMYYJÄ SUOMESSA:

O.Y. ARWIDSON & C:o A.B.

HELSINKI, ANTINKATU 7, PUH. 54 39 & 55 00.

HAARALIIKE: VIIPURI, TORIKATU 5, PUH. 25 70.

„SIM“ Mäntärenkaiden Amerikkalaiset mitat ja hinnat.

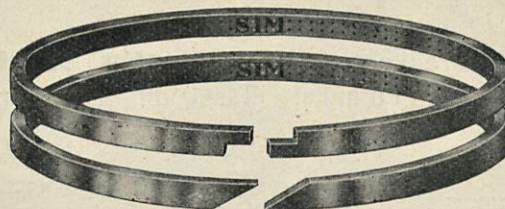
Huomannette, että SIM mäntärenkaat ovat **kolmelta sivulta hiotut** eikä kuten useat amerikkalaiset kokonaan hiomattomia. (Tässä on vastaavien mäntärenkaiden tärkein eroitus.)

| | | | | | |
|--|-----------|------------|--|----|------------|
| $2 \frac{5}{8}'' \times \frac{1}{8}'' = 66,67 \times 3,17$ | m.m. | Smk. 10: — | $3 \frac{3}{8}'' \times \frac{3}{16}'' = 85,72 \times 4,76$ | .. | Smk. 12: — |
| „ $\times \frac{3}{16}'' =$ „ $\times 4,76$ | „ .. | 10: 50 | $3 \frac{7}{16}'' \times \frac{1}{8}'' = 87,31 \times 3,17$ | „ | 17: 25 |
| $2 \frac{11}{16}'' \times \frac{1}{8}'' = 68,26 \times 3,17$ | „ .. | 10: — | „ $\times \frac{3}{16}'' =$ „ $\times 4,76$ | „ | 17: 25 |
| „ $\times \frac{3}{16}'' =$ „ $\times 4,76$ | „ .. | 10: — | $3 \frac{1}{2}'' \times \frac{1}{8}'' = 88,96 \times 3,17$ | „ | 12: — |
| $2 \frac{3}{4}'' \times \frac{1}{8}'' = 69,85 \times 3,17$ | „ .. | 10: — | „ $\times \frac{3}{16}'' =$ „ $\times 4,76$ | „ | 12: — |
| „ $\times \frac{3}{16}'' =$ „ $\times 4,76$ | „ .. | 10: — | $3 \frac{9}{16}'' \times \frac{1}{8}'' = 90,48 \times 3,17$ | „ | 17: 50 |
| „ $\times \frac{1}{4}'' =$ „ $\times 6,35$ | „ .. | 11: 50 | „ $\times \frac{3}{16}'' =$ „ $\times 4,76$ | „ | 17: 50 |
| $2 \frac{13}{16}'' \times \frac{1}{8}'' = 71,42 \times 3,17$ | „ .. | 11: — | $3 \frac{5}{8}'' \times \frac{1}{8}'' = 92,07 \times 3,17$ | „ | 12: — |
| „ $\times \frac{3}{16}'' =$ „ $\times 4,76$ | „ .. | 11: — | „ $\times \frac{3}{16}'' =$ „ $\times 4,76$ | „ | 12: — |
| $2 \frac{7}{8}'' \times \frac{1}{8}'' = 73,02 \times 3,17$ | „ .. | 11: — | $3 \frac{11}{16}'' \times \frac{1}{8}'' = 93,66 \times 3,17$ | „ | 12: — |
| „ $\times \frac{3}{16}'' =$ „ $\times 4,76$ | „ .. | 11: — | „ $\times \frac{3}{16}'' =$ „ $\times 4,76$ | „ | 11: — |
| $3'' \times \frac{1}{8}'' = 76,2 \times 3,17$ | „ .. | 11: — | $3 \frac{3}{4}'' \times \frac{1}{8}'' = 95,25 \times 3,17$ | „ | 18: — |
| „ $\times \frac{3}{16}'' =$ „ $\times 4,76$ | „ .. | 14: 50 | „ $\times \frac{3}{16}'' =$ „ $\times 4,76$ | „ | 12: — |
| $3 \frac{1}{8}'' \times \frac{1}{8}'' = 79,3 \times 3,17$ | „ .. | 11: — | „ $\times \frac{1}{4}'' =$ „ $\times 6,35$ | „ | 8: 50 |
| „ $\times \frac{3}{16}'' =$ „ $\times 4,76$ | „ .. | 11: — | $3 \frac{7}{8}'' \times \frac{1}{8}'' = 98,42 \times 3,17$ | „ | 12: — |
| $3 \frac{3}{16}'' \times \frac{1}{8}'' = 80,96 \times 3,17$ | „ .. | 11: — | „ $\times \frac{3}{16}'' =$ „ $\times 4,76$ | „ | 12: — |
| „ $\times \frac{3}{16}'' =$ „ $\times 4,76$ | „ .. | 11: — | $4'' \times \frac{1}{8}'' = 101,6 \times 3,17$ | „ | 19: — |
| $3 \frac{1}{4}'' \times \frac{1}{8}'' = 82,55 \times 3,17$ | „ .. | 11: — | „ $\times \frac{3}{16}'' =$ „ $\times 4,76$ | „ | 12: — |
| „ $\times \frac{3}{16}'' =$ „ $\times 4,76$ | „ .. | 11: — | „ $\times \frac{1}{4}'' =$ „ $\times 6,35$ | „ | 12: — |
| $3 \frac{5}{16}'' \times \frac{1}{8}'' = 84,13 \times 3,17$ | „ .. | 12: — | $4 \frac{1}{8}'' \times \frac{3}{16}'' = 104,77 \times 4,76$ | „ | 13: — |
| „ $\times \frac{3}{16}'' =$ „ $\times 4,76$ | „ .. | 16: 75 | $4 \frac{1}{2}'' \times \frac{3}{16}'' = 114,3 \times 4,76$ | „ | 13: — |
| „ $\times \frac{7}{32}'' =$ „ $\times 5,50$ | „ .. | 12: — | „ $\times \frac{1}{4}'' =$ „ $\times 6,35$ | „ | 13: — |
| $3 \frac{3}{8}'' \times \frac{1}{8}'' = 85,72 \times 3,17$ | „ .. | 12: — | $4 \frac{3}{4}'' \times \frac{1}{4}'' = 120,65 \times 6,35$ | „ | 26: — |

Pidämme myöskin tässä mainittujen renkaiden ylisuuruuksia varastossamme.

Mäntärengas „Sim“

Ristilukolla. (Varastossa ainoastaan ristilukolla.)



Vinolla lukolla.

Hinnat
sitoumuksetta.

Mäntärenkaan halkaisija (\emptyset m.m.) määrätään renkaan lukon ollessa suljettuna ja vastaa mäntärenkaan halkaisija silinterin halkaisijaa. Oikean koon saamiseksi on silinteri tarkoin mitattava ja on samalla määrättävä tarkoin mäntärenkaan leveys, joka vastaa mäntärengasuurnan leveyttä männässä. Jos uurna on epätasainen, lieene paikallaan leventää ja oikaista uurnan seinämiä. Tilauksissa **pyydetään** aina ilmoittamaan koneen merkki ja suuruus ja onko mitat alkuperäisiä vai suurennettuja tai muutettuja.

HUOM.! 3:lta sivulta hiottuja.

| \emptyset m.m. | Smk. | \emptyset " | Sopii erikoisesti | \emptyset m.m. | Smk. | \emptyset " | Sopii erikoisesti |
|------------------|----------------------------------|---------------|-------------------------------|------------------|----------------------------------|---------------|--|
| 48 | $\times 3 \times 2,2$ | 8: 75 | Diag. | 50,5 | $\times 2\frac{1}{2} \times 2,2$ | 8: 75 | |
| | $\times 5,03 \times 2,2$ | " | Archimedes vanha. | 51 | $\times 2\frac{1}{2} \times 2,2$ | " | |
| | $\times 4 \times 2,2$ | " | | | $\times 3 \times 2,2$ | " | Evans. |
| 50 | $\times 2\frac{1}{2} \times 2,2$ | " | | | $\times 3\frac{1}{2} \times 2,2$ | " | |
| | $\times 3 \times 2,2$ | " | "DKV $1\frac{1}{2}$ ". Orion. | | $\times 4 \times 2,2$ | " | |
| | $\times 3\frac{1}{2} \times 2,2$ | " | | | $\times 5 \times 2,2$ | " | |
| | $\times 4 \times 2,2$ | " | "DKV $1\frac{1}{2}$ ". | 52 | $\times 2\frac{1}{2} \times 2,2$ | " | Raleigh 17. Cockerell $1\frac{1}{2}$. |
| | $\times 4\frac{1}{2} \times 2,2$ | " | | | $\times 3 \times 2,2$ | " | |
| | $\times 5 \times 2,2$ | " | "DKV $1\frac{1}{2}$ ". | | $\times 3\frac{1}{2} \times 2,2$ | " | |
| | $\times 5 \times 2,2$ | " | Archimedes $2\frac{1}{2}$. | | $\times 4 \times 2,2$ | " | Royal. |

| Ø m.m. | Smk. | Ø" | Sopii erikoisesti | Ø m.m. | Smk. | Ø" | Sopii erikoisesti |
|--------------------|-------|----|---------------------------|--------------------|-------|---------------|-------------------|
| 52,5 × 5 × 2,2 | 8: 75 | | | 59 × 2 1/2 × 2,2 | 9: — | | |
| 53 × 2 1/2 × 2,2 | " | | | × 3 × 2,2 | " | | |
| × 3 × 2,2 | " | | | × 4 × 2,2 | " | | |
| × 4 × 2,2 | " | | | × 5 × 2,2 | " | | |
| 54 × 5 × 2,2 | " | | | 59,5 × 2 1/2 × 2,2 | " | 2 11/32 × 1/8 | |
| × 2 1/2 × 2,2 | " | | | × 3,17 × 2,2 | " | | |
| × 3 × 2,2 | " | | | 60 × 2 1/2 × 2,2 | " | | Raleigh 14 & 15. |
| × 4 × 2,2 | " | | | × 3 × 2,2 | " | | Alba. Cedos. Ebe. |
| × 5 × 2,2 | " | | | × 3 1/2 × 2,2 | " | | Douglas. |
| 55 × 2 1/2 × 2,2 | " | | | × 3 1/2 × 2,2 | " | | Archimedes. |
| × 3 × 2,2 | " | | "DKV 2 1/2". Heros. Ares. | × 4 × 5,2 | " | | |
| | | | Snob. | × 4 1/2 × 2,2 | " | | Royal. |
| × 3 1/2 × 2,2 | " | | | × 5 × 2,2 | " | | |
| × 4 × 2,2 | " | | "DKV 2 1/2". | × 5 1/2 × 2,2 | " | | |
| × 4 1/2 × 2,2 | " | | | × 6 × 2,2 | " | | |
| × 5 × 2,2 | " | | "DKV 2 1/2". | 60,32 × 3,17 × 2,2 | 9: 25 | 2 3/8 × 1/8 | |
| 55,5 × 2 1/2 × 2,2 | 9: — | | | × 4,67 × 2,2 | " | × 3/16 | |
| 56 × 2 1/2 × 2,2 | " | | Cockerell 2 1/2. | 60,5 × 2 1/2 × 2,4 | " | | |
| × 3 × 2,2 | " | | | 61 × 2 1/2 × 2,4 | " | | |
| × 3 1/2 × 2,2 | " | | | × 3 × 2,4 | " | | |
| × 4 × 2,2 | " | | Orion. Opel. | × 3 1/2 × 2,4 | " | | |
| × 4 1/2 × 2,2 | " | | | × 4 × 2,4 | " | | Drad. |
| × 5 × 2,2 | " | | | × 4 1/2 × 2,4 | " | | |
| 56,5 × 2 1/2 × 2,2 | " | | | × 5 × 2,4 | " | | |
| 57 × 2 1/2 × 2,2 | " | | | × 5 1/2 × 2,4 | " | | |
| × 3 × 2,2 | " | | | × 6 × 2,4 | " | | |
| × 3 1/2 × 2,2 | " | | | 61,5 × 2 1/2 × 2,4 | " | | |
| × 4 × 2,2 | " | | | 62 × 2 1/2 × 2,4 | 9: 50 | | |
| × 5 × 2,2 | " | | | × 3 × 2,4 | " | | |
| 57,5 × 2 1/2 × 2,2 | " | | | × 3 1/2 × 2,4 | " | | |
| 58 × 2 1/2 × 2,2 | " | | | × 4 × 2,4 | " | | Radco. |
| × 3 × 2,2 | " | | | × 4 1/2 × 2,4 | " | | |
| × 3 1/2 × 2,2 | " | | | × 5 × 2,4 | " | | |
| × 4 × 2,2 | " | | Mathis. NSU. | × 6 × 2,4 | " | | New Hudson. |
| × 4 1/2 × 2,2 | " | | | 62,5 × 2 × 2,4 | " | | |
| × 5 × 2,2 | " | | | × 2 1/2 × 2,4 | " | | |
| 58,5 × 2 1/2 × 2,2 | " | | | 63 × 2 1/2 × 2,4 | " | | |
| | | | | × 3 × 2,4 | " | | |

| Ø m.m. | Smk. | Ø" | Sopii erikoisesti | Ø m.m. | Smk. | Ø" | Sopii erikoisesti |
|--------------------|--------|-------------|-------------------------|--------------------|--------|---------------|-------------------|
| × 3 1/2 × 2,4 | 9: 50 | | | × 6 × 2,5 | 10: 25 | | |
| × 4 × 2,4 | " | | Singer. | × 6 1/2 × 2,5 | " | | |
| × 5 × 2,4 | " | | | × 7 × 2,5 | " | | |
| × 5 1/2 × 2,4 | | | | 66,67 × 3,17 × 2,5 | 10: — | 2 5/8 × 1/8 | Henderson. Essex. |
| 63,5 × 2 1/2 × 2,4 | 9: 75 | | | × 3,4 × 2,5 | 10: 50 | | |
| × 3,17 × 2,4 | " | 2 1/2 × 1/8 | | × 3,95 × 2,5 | " | | Radco 2. |
| × 4,76 × 2,4 | " | × 3/16 | Swift. | × 4,76 × 2,5 | " | × 3/16 | |
| × 6,35 × 2,4 | " | × 1/4 | Cleveland. | × 6,35 × 2,5 | " | × 1/4 | |
| 64 × 2 1/2 × 2,4 | " | | | 67 × 2 1/2 × 2,5 | 10: 75 | | |
| × 3 × 2,4 | " | | | × 3 × 2,5 | " | | |
| × 3 1/2 × 2,4 | " | | | × 3 1/2 × 2,5 | " | | |
| × 4 × 2,4 | " | | Triumph. | × 4 × 2,5 | " | | (Radco), Cedros. |
| × 4 1/2 × 2,4 | " | | | × 4 1/2 × 2,5 | " | | |
| × 5 × 2,4 | " | | James. | × 5 × 2,5 | " | | |
| × 6 × 2,4 | " | | Royal. | × 5 1/2 × 2,5 | " | | |
| 64,4 × 2 1/2 × 2,4 | " | | | × 6 × 2,5 | " | | |
| × 4 × 2,4 | " | | Vanderer. | × 7 × 2,5 | " | | |
| 64,5 × 2 1/2 × 2,4 | " | | | 68 × 2 1/2 × 2,5 | 11: — | | |
| × 3,4 × 2,4 | " | | Henderson. | × 3 × 2,5 | " | | |
| 65 × 2 1/2 × 2,5 | 10: — | | | 68 × 3 1/2 × 2,5 | " | | |
| × 3 × 2,5 | " | | | × 4 × 2,5 | " | | Humber 1921. |
| × 3 1/2 × 2,5 | " | | | × 4 1/2 × 2,5 | " | | |
| × 4 × 2,5 | " | | Fiat 501. AC 10. Swift. | × 5 × 2,5 | " | | |
| × 4 1/2 × 2,5 | " | | Wanderer. | × 5 1/2 × 2,5 | " | | Citroen. |
| × 5 × 2,5 | " | | Humber 1920. | × 6 × 2,5 | " | | Humber. |
| × 5 1/2 × 2,5 | " | | Citroen. | × 6 1/2 × 2,5 | " | | |
| × 6 × 2,5 | " | | De Dion Bouton. | × 7 × 2,5 | " | | |
| × 7 × 2,5 | " | | | 68,26 × 3,17 × 2,5 | 10: — | 2 11/16 × 1/8 | Essex six. |
| 65,1 × 2 1/2 × 2,5 | 10: 25 | | | × 4,76 × 2,5 | " | × 3/16 | Henderson. |
| 65,5 × 2 1/2 × 2,5 | " | | | × 6,35 × 2,5 | 11: 25 | × 1/4 | |
| × 3 × 2,5 | " | | | 68,5 × 2 1/2 × 2,5 | " | | |
| × 2 1/2 × 2,5 | " | | | × 3 × 2,5 | " | | |
| 66 × 2 1/2 × 2,5 | " | | | × 4,3 × 2,5 | " | | Ace. |
| × 3 × 2,5 | " | | | × 6 × 2,5 | " | | |
| × 3 1/2 × 2,5 | " | | | 69 × 2 1/2 × 2,5 | " | | |
| × 4 × 2,5 | " | | | × 3 × 2,5 | " | | |
| × 4 1/2 × 2,5 | " | | | × 3 1/2 × 2,5 | " | | |
| × 5 × 2,5 | " | | Peugeot. | × 4 × 2,5 | " | | Wanderer. Swift. |
| × 5 1/2 × 2,5 | " | | | | | | |

| Ø m.m. | Smk. | Ø" | Sopii erikoisesti | Ø m.m. | Smk. | Ø" | Sopii erikoisesti |
|--|--------|-------------------------------------|---|--|--------|---------------|---|
| × 4 ¹ / ₂ × 2,5 | " | | | 71,42 × 3,17 × 2,5 | 11: — | 2 13/16 × 1/8 | Oakland. Oldsmobil. |
| × 5 × 2,5 | " | | Humber. | × 4,76 × 2,6 | " | × 3/16 | Oakland. Oldsmobil. |
| × 5 ¹ / ₂ × 2,5 | " | | | × 6,35 × 2,5 | 12: 25 | × 1/4 | Scripps Booth. Locomobil. |
| × 6 × 2,5 | " | | | 71,5 × 3 ¹ / ₂ × 2,6 | " | | |
| × 7 × 2,5 | " | | | × 5 × 2,6 | " | | |
| 69,5 × 3 × 2,5 | " | | | 72 × 2 ¹ / ₂ × 2,7 | 12: 50 | | |
| × 6,5 × 2,5 | " | | | × 3 × 2,7 | " | | |
| 69,85 × 3,17 × 2,5 | 10: — | 2 ³ / ₄ × 1/8 | Henderson. Oldsmobil six. | × 3 ¹ / ₂ × 2,7 | " | | |
| | | | Flint. Star six. Auburn 8. | × 4 × 2,7 | " | | |
| × 3,4 × 2,5 | 11: 50 | | | × 4 ¹ / ₂ × 2,7 | " | | |
| × 3,95 × 2,5 | " | | Harley Sport. Saxon. Haynes. | × 5 × 2,7 | " | | |
| | | | | × 5 ¹ / ₂ × 2,7 | " | | |
| × 4,76 × 2,5 | 10: — | × 3/16 | Francis Barnet. Jap. Imperial. Zenith. Austin. Indian Scout. Oldsmobil. | × 6 × 2,7 | " | | |
| | | | | × 7 × 2,7 | " | | |
| × 6,35 × 2,5 | 11: 50 | × 1/4 | Cleveland. | 72,5 × 2 ¹ / ₂ × 2,7 | 12: 75 | | |
| 70 × 2 ¹ / ₂ × 2,5 | 11: 75 | | | × 3 × 2,7 | " | | |
| × 3 × 2,5 | " | | Sun. | × 4,76 × 2,7 | " | | |
| × 3 ¹ / ₂ × 2,5 | " | | | 73 × 2 ¹ / ₂ × 2,7 | 13: — | | |
| × 4 × 2,5 | " | | Ares. | × 3 × 2,7 | " | | |
| × 4 ¹ / ₂ × 2,5 | " | | | × 3 ¹ / ₂ × 2,7 | " | | |
| × 5 × 2,5 | " | | Ares. | 73 × 4 × 2,7 | " | | James. |
| × 5 ¹ / ₂ × 2,5 | " | | AJS. | × 4 ¹ / ₂ × 2,7 | " | | |
| × 6 × 2,5 | " | | Exelsior. | × 5 × 2,7 | " | | |
| × 6 ¹ / ₂ × 2,5 | " | | | × 5 ¹ / ₂ × 2,7 | " | | |
| × 7 × 2,5 | " | | De Dion Bouton. | × 6 × 2,7 | " | | |
| 70,2 × 2 ¹ / ₂ × 2,5 | " | | | × 7 × 2,7 | " | | |
| 70,5 × 2 ¹ / ₂ × 2,5 | " | | | 73,02 × 3,17 × 2,7 | 11: — | 2 7/8 × 1/8 | Cleveland. Jewett. Oakland. Auburn 6. |
| × 3 × 2,5 | " | | | × 4,76 × 2,7 | " | × 3/16 | Oldsmobil. Haynes. Scripps. Booth. King. Moon. Cleveland. |
| 71 × 2 ¹ / ₂ × 2,6 | 12: — | | Raleigh 6 & 5 & 20 & 16. | | | × 1/4 | |
| × 3 × 2,6 | " | | | × 6,35 × 2,7 | 13: 25 | | |
| × 3 ¹ / ₂ × 2,6 | " | | | 73,5 × 2 ¹ / ₂ × 2,7 | " | | |
| × 4 × 2,6 | " | | | × 3 × 2,7 | " | | |
| × 4 ¹ / ₂ × 2,6 | " | | | × 5 × 2,7 | " | | |
| × 5 × 2,6 | " | | | 74 × 2 ¹ / ₂ × 2,7 | 13: 50 | | |
| × 5 ¹ / ₂ × 2,6 | " | | | × 3 × 2,7 | " | | Bread. Precision. |
| × 6 × 2,6 | " | | | × 3 ¹ / ₂ × 2,7 | " | | |
| × 7 × 2,6 | " | | | | | | |

| Ø m.m. | Smk. | Ø" | Sopii erikoisesti | Ø m.m. | Smk. | Ø" | Sopii erikoisesti |
|-----------------------------|--------|----------|--------------------------|-----------------------------|--------|------------|----------------------------|
| ×4 ×2,7 | 13: 50 | | | 76,2 ×3,17×2,7 | 11: — | 3×1/8 | Rickenbacker. Chryssler B. |
| ×4 ^{1/2} ×2,7 | " | | Minerva. | | | | Buick. Diana. Nasch six. |
| ×5 ×2,7 | " | | A.J.S. | ×3,4 ×2,7 | 14: 50 | | Overland. Chandler. |
| ×5 ^{1/2} ×2,7 | " | | | ×3,95×2,7 | " | | |
| ×6 ×2,7 | " | | | ×4,76×2,7 | " | ×3/16 | Packard twin six Brisco. |
| ×6 ^{1/2} ×2,7 | " | | | | | | Buick Tr. Jap. Zenith. |
| ×7 ×2,7 | " | | | | | | Kissel. Royal. |
| 74,5 ×2 ^{1/2} ×2,7 | 13: 75 | | Douglas. | ×6,35×2,7 | " | ×1/4 | |
| ×3 ×2,7 | " | | | 76,5 ×2 ^{1/2} ×2,7 | 14: 75 | | |
| 74,6 ×2 ^{1/2} ×2,7 | " | 2 15/16× | | ×3,17×2,7 | " | | |
| ×4,76×2,7 | " | ×3/16 | | ×3,4 ×2,7 | " | | |
| 75 ×2 ^{1/2} ×2,7 | 14: — | | Humber. | ×4,76×2,7 | " | | |
| ×3 ×2,7 | " | | | 77 ×2 ^{1/2} ×2,7 | " | | |
| ×3 ^{1/2} ×2,7 | " | | Fiat 505 & 510. Swift. | ×3 ×2,7 | " | | |
| ×4 ×2,7 | " | | | ×3 ^{1/2} ×2,7 | " | | |
| ×4 ^{1/4} ×2,7 | " | | | ×4 ×2,7 | " | | |
| ×4 ^{1/2} ×2,7 | " | | | ×4 ^{1/2} ×2,7 | " | | |
| ×4 ^{3/4} ×2,7 | " | | | ×5 ×2,7 | " | | |
| ×5 ×2,7 | " | | Benz 20. Humber 1921. | ×5 ^{1/2} ×2,7 | " | | |
| | | | Renault 14. Talbot. Dar- | ×6 ×2,7 | " | | |
| | | | rac. Sundbeam. Olympia | ×6 ^{1/2} ×2,7 | " | | |
| | | | venem. | ×7 ×2,7 | " | | |
| ×5 ^{1/2} ×2,7 | " | | | 77,78 ×3,17×2,7 | 15: — | 3 1/16×1/8 | |
| ×6 ×2,7 | " | | | ×4,76×2,7 | " | ×3/16 | Cleveland. |
| ×6 ^{1/2} ×2,7 | " | | | 78 ×3 ×3 | " | | |
| ×7 ×2,7 | " | | | ×3 ^{1/2} ×3 | 15: — | | |
| 75,5 ×2 ^{1/2} ×2,7 | 14: 25 | | | ×4 ×3 | " | | |
| ×3 ×2,7 | " | | Raleigh 5 & 7 & 12 & 13. | ×4 ^{1/2} ×3 | " | | |
| 76 ×2 ^{1/2} ×2,7 | " | | B.S.A. | ×5 ×3 | " | | |
| ×3 ×2,7 | " | | | ×5 ^{1/2} ×3 | " | | |
| ×3 ^{1/2} ×2,7 | " | | | ×6 ×3 | " | | |
| ×4 ×2,7 | " | | | ×6 ^{1/2} ×3 | " | | |
| ×4 ^{1/4} ×2,7 | " | | | ×7 ×3 | " | | |
| ×5 ×2,7 | " | | Steyer. | 78,5 ×2 ^{1/2} ×3 | 15: 25 | | |
| ×5 ^{1/2} ×2,7 | " | | | ×3 ×3 | " | | |
| ×6 ×2,7 | " | | | 79 ×2 ^{1/2} ×3 | " | | Raleigh 21 & 22. |
| ×6 ^{1/2} ×2,7 | " | | Vauxhall, 25 hv. | ×3 ×3 | " | | |
| ×7 ×2,7 | " | | | | | | |

| \emptyset m.m. | Smk. | \emptyset'' | Sopii erikoisesti | \emptyset m.m. | Smk. | \emptyset'' | Sopii erikoisesti |
|-------------------------------------|--------|---------------------|--|--------------------------------|--------|--------------------|--|
| $\times 3\frac{1}{2} \times 3$ | 15: 25 | | | $\times 4\frac{1}{2} \times 3$ | 16: — | | |
| $\times 4 \times 3$ | " | | | $\times 5 \times 3$ | " | | Scanis Vabis. |
| $\times 4\frac{1}{2} \times 3$ | " | | | $\times 5\frac{1}{2} \times 3$ | " | | |
| $\times 5 \times 3$ | " | | Scania Vabis. | $\times 6 \times 3$ | " | | |
| $\times 5\frac{1}{2} \times 3$ | " | | L M C. | $\times 6\frac{1}{2} \times 3$ | " | | |
| $\times 6 \times 3$ | " | | | $\times 7 \times 3$ | " | | |
| $\times 7 \times 3$ | " | | | 81,5 $\times 3 \times 3$ | 16: 25 | | |
| 79,3 $\times 3,17 \times 3$ | 11:— | 3 1/8 \times 1/8 | Auburn. Chryssler 70. Cleveland. Elcar. Nasch. Dort. Buick. Chandler. Velie. | 82 $\times 3 \times 3$ | " | | Norton. |
| $\times 3,4 \times 3$ | 15: 50 | | | $\times 3\frac{1}{2} \times 3$ | " | | |
| $\times 3,95 \times 3$ | " | | | $\times 4 \times 3$ | " | | |
| $\times 4,76 \times 3$ | 11:— | $\times 3/16$ | Indian Ch. Overland. Cle- veland. Cadillac. Ricken- backer. Grant six. Moon. Studebaker. Wolseley. Roamer. | $\times 4\frac{1}{2} \times 3$ | " | | |
| $\times 6,35 \times 3$ | 15: 50 | $\times 1/4$ | | $\times 5 \times 3$ | " | | |
| 79,5 $\times 2\frac{1}{2} \times 3$ | " | | | $\times 5\frac{1}{2} \times 3$ | " | | |
| 80 $\times 3 \times 3$ | " | | | $\times 6 \times 3$ | " | | |
| $\times 3\frac{1}{2} \times 3$ | " | | | $\times 6\frac{1}{2} \times 3$ | " | | |
| $\times 4 \times 3$ | " | | Fiat 1917. Humber. | $\times 7 \times 3$ | " | | |
| $\times 4\frac{1}{2} \times 3$ | " | | Humber 19-20 Star. Sund- beam. Scania Vabis. Humber 05. Protos. | 82,55 $\times 3,17 \times 3$ | 11:— | 3 1/4 \times 1/8 | Hupmobil. Willys Knight. Auburn. Rugby. Jewett. Nasch. Chalmer. Ricken- backer. Stutz. Auburn 88. |
| $\times 5 \times 3$ | " | | | $\times 3,4 \times 3$ | 16: 25 | | |
| $\times 5\frac{1}{2} \times 3$ | " | | | $\times 4,76 \times 3$ | 11:— | $\times 3/16$ | Paige. Pontiac six. Hup- mobil. Nasch. Chalmer. Jewett. Indian. Moon. Buick. Reo. |
| $\times 6 \times 3$ | " | | | $\times 6,35 \times 3$ | 16: 25 | $\times 1/4$ | Napier 30 hv. Moon. Overland. |
| $\times 6\frac{1}{2} \times 3$ | " | | | 83 $\times 3 \times 3$ | 16: 50 | | |
| $\times 7 \times 3$ | " | | | $\times 3\frac{1}{2} \times 3$ | " | | |
| 80,5 $\times 3 \times 3$ | 15: 75 | | | 83 $\times 4 \times 3$ | " | | |
| 80,96 $\times 3,17 \times 3$ | 11:— | 3 3/16 \times 1/8 | Kissel Kar. | $\times 4\frac{1}{2} \times 3$ | " | | |
| $\times 4,76 \times 3$ | " | $\times 3/16$ | Reo. Brisco. Velie. | $\times 5 \times 3$ | " | | |
| $\times 6,35 \times 3$ | 15: 75 | $\times 1/4$ | | $\times 5\frac{1}{2} \times 3$ | " | | |
| 81 $\times 3 \times 3$ | 16:— | | | $\times 6 \times 3$ | " | | |
| $\times 3\frac{1}{2} \times 3$ | " | | | $\times 6\frac{1}{2} \times 3$ | " | | |
| $\times 4 \times 3$ | " | | | $\times 7 \times 3$ | " | | |
| | | | | 84 $\times 3 \times 3$ | 16: 75 | | |
| | | | | $\times 3\frac{1}{2} \times 3$ | " | | |

| Ø m.m. | Smk. | Ø" | Sopii erikoisesti | Ø m.m. | Smk. | Ø" | Sopii erikoisesti |
|-----------------------------------|--------|--------------|---------------------------|-----------------------------------|--------|-------------|---|
| ×4 ×3 | 16: 75 | | | ×6,35 ×3 | 17: — | ×1/4 | Royal. Exelsior Jap. Reading St. Buick. Overland. Chevrolet. Essex. |
| ×4 ¹ / ₂ ×3 | " | | | | | | |
| ×5 ×3 | " | | | | | | |
| ×5 ¹ / ₂ ×3 | " | | | 86 ×3 ×3 | " | | |
| ×5 ³ / ₄ ×3 | " | | | ×3 ¹ / ₂ ×3 | " | | |
| ×6 ×3 | " | | | ×4 ×3 | " | | |
| ×7 ×3 | " | | | ×4 ¹ / ₂ ×3 | " | | |
| 84,14 ×3,17 ×3,3 | 12: — | 3 5/16 ×1/8 | Kissel Kar. | ×5 ×3 | " | | |
| ×4,76 ×3,3 | 16: 75 | ×3/16 | | ×5 ¹ / ₂ ×3 | " | | |
| ×5,5 ×3,3 | 12: — | ×7/32 | Harley. | ×6 ×3 | " | | James. |
| ×5,55 ×3,3 | " | | | ×6 ¹ / ₂ ×3 | " | | |
| ×6,35 ×3,3 | 16: 75 | ×1/4 | | ×7 ×3 | " | | |
| 84,53 ×3,17 ×3,3 | " | 3 21/64 ×1/8 | | | | | |
| ×4,76 ×3,3 | " | ×3/16 | Exelsior. | 86,5 ×3 ×3 | 17: 25 | | |
| 85 ×3 ×3 | " | | Rudge. | 87 ×3 ×3 | " | | |
| ×3 ¹ / ₂ ×3 | " | | | ×3 ¹ / ₂ ×3 | " | | |
| ×4 ×3 | " | | Rudge. Tallbot. Darraque. | ×4 ×3 | " | | |
| | " | | Triumph. Wolf. Blackburn. | ×4 ¹ / ₂ ×3 | " | | |
| | " | | Henderson. Scheffield. | ×5 ×3 | " | | |
| | " | | Delahay Bellaville. | ×5 ¹ / ₂ ×3 | " | | |
| ×4 ¹ / ₂ ×3 | " | | | ×6 ×3 | " | | |
| ×5 ×3 | " | | | ×6 ¹ / ₂ ×3 | " | | |
| ×5 ¹ / ₂ ×3 | " | | | ×7 ×3 | " | | |
| ×6 ×3 | " | | | | | | |
| ×6 ¹ / ₂ ×3 | " | | | 87,31 ×3,17 ×3 | " | 3 7/16 ×1/8 | |
| ×7 ×3 | " | | | ×4,76 ×3 | " | ×3/16 | Brisco. Nasch. Ad. |
| 85,5 ×3 ×3 | 17: — | | | ×5,55 ×3 | " | | |
| 85,72 ×3,17 ×3 | 12: — | 33/8 ×1/8 | Essex. Lincoln. Packard. | | | | |
| | | | Rugby. Nasch. Star four. | 88 ×3 ×3 | 17: 50 | | |
| ×3,4 ×3 | 17: — | | | ×3 ¹ / ₂ ×3 | " | | |
| ×4,76 ×3 | 12: — | ×3/16 | Reading St. Rugby. Moon. | ×4 ×3 | " | | |
| | | | Nasch. Buick. Overland. | ×4 ¹ / ₂ ×3 | " | | |
| | | | Essex. Francis B. Jap. | ×5 ×3 | " | | |
| | | | Wolf. Sundbeam. Zenith. | ×5 ¹ / ₂ ×3 | " | | Renault. |
| | | | Hupmobil. Chandler. | ×6 ×3 | " | | |
| | | | Studebaker. Chevrolet. | ×6 ¹ / ₂ ×3 | " | | |
| | | | 8 sil. Elcar. Flint six. | 88 ×7 ×3 | 17: 50 | | |
| | | | Paige. | 88,5 ×3 ×3 | " | | |

| Ø m.m. | Smk. | Ø" | Sopii erikoisesti | Ø m.m. | Smk. | Ø" | Sopii erikoisesti |
|--------------------|--------|--------------|--|--------------------|--------|---------------|--|
| 88,9 × 3,17 × 3 | 12: — | 3 1/2 × 1/8 | Hudson. Chandler. Stutz. Packard. Haynes. Buick. Chryssler. | 91 × 3 × 3,2 | 17: 75 | | |
| | | | | × 3 1/2 × 3,2 | " | | |
| | | | | × 4 × 3,2 | " | | |
| | | | | × 4 1/2 × 3,2 | " | | |
| × 4,76 × 3 | " | × 3/16 | Hudson. Candler. Oak- land. Buick. Overland. Studebaker. Willys. Oldsmobil. Napier. Dort. Republik. National. Roa- mer. Pierce Arrow. | × 5 × 3,2 | " | | |
| | | | | × 5 1/2 × 3,2 | " | | |
| | | | | × 6 × 3,2 | " | | |
| | | | | × 6 1/2 × 3,2 | " | | |
| | | | | × 7 × 3,2 | " | | |
| × 6,35 × 3 | 17: 50 | × 1/4 | International. | 92 × 3 × 3,2 | " | | |
| × 7,93 × 3 | " | × 5/16 | R & W Knight. | × 3 1/2 × 3,2 | " | | |
| 89 × 3 × 3 | " | | | × 4 × 3,2 | " | | |
| × 3 1/2 × 3 | " | | | × 4 1/2 × 3,2 | " | | |
| × 4 × 3 | " | | | × 5 × 3,2 | " | | |
| × 4 1/2 × 3 | " | | | × 5 1/2 × 3,2 | " | | |
| × 5 × 3 | " | | | × 6 × 3,2 | " | | |
| × 5 1/2 × 3 | " | | | × 6 1/2 × 3,2 | " | | |
| × 6 × 3 | " | | | 92,07 × 3,17 × 3,2 | 12: — | 3 5/8 × 1/8 | Chryssler 58. Willys. Knight. Elcar. Maxwell. |
| × 6 1/2 × 3 | " | | | × 4,76 × 3,2 | " | × 3/16 | Maxvell. Jap. Garford. Gray. |
| × 7 × 3 | " | | | | | | |
| 89,2 × 3 × 3 | " | | | × 6,35 × 3,2 | 17: 75 | × 1/4 | Maxvell. |
| 89,5 × 3 × 3 | " | | | × 7,93 × 3,2 | " | × 5/16 | Grawford. |
| 90 × 3 × 3,2 | " | | | 92,5 × 3 × 3,2 | " | | |
| × 3 1/2 × 3,2 | " | | | × 3 1/2 × 3,2 | " | | |
| × 4 × 3,2 | " | | | 93 × 3 × 3,2 | " | | |
| × 4 1/2 × 3,2 | " | | | × 3 1/2 × 3,2 | " | | |
| × 5 × 3,2 | " | | | × 4 × 3,2 | " | | |
| | | | Chryssler. Minerva. Daim- ler. Maxwell. | × 4 1/2 × 3,2 | " | | |
| × 5 1/2 × 3,2 | " | | | × 5 × 3,2 | " | | |
| × 6 × 3,2 | " | | | × 5 1/2 × 3,2 | " | | |
| × 7 × 3,2 | " | | | × 6 × 3,2 | " | | |
| × 8 × 3,2 | " | | | × 6 1/2 × 3,2 | " | | |
| 90,48 × 3,17 × 3,2 | " | 3 9/16 × 1/8 | | × 7 × 3,2 | " | | |
| × 4,76 × 3,2 | " | × 3/16 | Reo. | 93,66 × 3,17 × 3,2 | 12: — | 3 11/16 × 1/8 | |
| × 6,35 × 3,2 | " | × 1/4 | Wolseley. | × 4,76 × 3,2 | 11: — | × 3/16 | Chevrolet. Oldsmobil. Scripps B. |
| 90,5 × 3 1/2 × 3,2 | " | | | | | | |

| Ø m.m. | Smk. | Ø" | Sopii erikoisesti | Ø m.m. | Smk. | Ø" | Sopii erikoisesti |
|---------------------------------------|-------|-------------------------------------|--|---------------------------------------|--------|-------------|---|
| 93,8 × 3,17 × 3,2 | 12: — | | | × 4 ¹ / ₂ × 3,2 | 18: — | | |
| 94 × 4,76 × 3,2 | 11: — | | Chevrolet ylis. | × 5 × 3,2 | " | | |
| × 3 × 3,2 | 18: — | | | × 5 ¹ / ₂ × 3,2 | " | | |
| × 3 ¹ / ₂ × 3,2 | " | | | × 8 × 3,2 | " | | Ford ylisuuruus leveyttä. |
| × 4 × 3,2 | " | | | × 6,4 × 3,2 | " | | |
| × 4 ¹ / ₂ × 3,2 | " | | | × 6 ¹ / ₂ × 3,2 | " | | |
| × 5 × 3,2 | " | | | × 7 × 3,2 | " | | |
| × 5 ¹ / ₂ × 3,2 | " | | | × 8 × 3,2 | " | | |
| × 6 × 3,2 | " | | | 96,4 × 6,35 × 3,2 | 8: 50 | | Ford ylisuuruus. |
| × 6 ¹ / ₂ × 3,2 | " | | | 97 × 3 × 3,2 | 18: 25 | | |
| × 7 × 3,2 | " | | | × 3 ¹ / ₂ × 3,2 | " | | |
| 95 × 3 × 3,2 | " | | | × 4 × 3,2 | " | | |
| × 3 ¹ / ₂ × 3,2 | " | | | × 4 ¹ / ₂ × 3,2 | " | | |
| × 4 × 3,2 | " | | | × 5 × 3,2 | " | | |
| × 4 ¹ / ₂ × 3,2 | " | | Daimler. Marmon. | × 5 ¹ / ₂ × 3,2 | " | | |
| × 5 × 3,2 | " | | | × 6 × 3,2 | " | | |
| × 5 ¹ / ₂ × 3,2 | " | | | × 7 × 3,2 | " | | |
| × 6 × 3,2 | " | | | 98 × 3 × 3,5 | " | | |
| × 6 ¹ / ₂ × 3,2 | " | | | × 3 ¹ / ₂ × 3,5 | " | | |
| × 7 × 3,2 | " | | | × 4 × 3,5 | " | | |
| × 8 × 3,2 | " | | | × 4 ¹ / ₂ × 3,5 | " | | |
| × 8 ¹ / ₂ × 3,2 | " | | | × 5 × 3,5 | " | | |
| 95,25 × 3,17 × 3,2 | " | 3 ³ / ₄ × 1/8 | Austin. | × 5 ¹ / ₂ × 3,5 | " | | |
| × 4,76 × 3,2 | 12: — | × 3/16 | G M C. Hupmobil. Republic. Flint. Paige. Buick. Vauxhall. Hudson. Rainier. Mormon. Federal. Garford. Jeffery. Andros. Kermath. Case Y. | × 6 × 3,5 | " | | |
| | | | | × 6 ¹ / ₂ × 3,5 | " | | |
| | | | | × 7 × 3,5 | " | | |
| | | | | 98,42 × 3,17 × 3,5 | 12: — | 3 7/8 × 1/8 | Durant. Dodge Br. |
| | | | | × 3,5 × 3,5 | 18: 25 | | |
| | | | | × 4,76 × 3,5 | 12: — | × 3/16 | Durant. Dodge Br. Kissel. Studebaker. Graham six. Locomobile. |
| × 6 × 3,2 | 18: — | | Andros. | × 6,35 × 3,5 | 18: 25 | × 1/4 | |
| × 6,35 × 3,2 | 8: 50 | × 1/4 | Ford Standard. | 99 × 3 × 3,5 | 18: 50 | | |
| 95,4 × 6,35 × 3,2 | " | | Ford I ylisuur. | × 3 ¹ / ₂ × 3,5 | " | | |
| 95,75 × 6,35 × 3,2 | " | | Ford II ylisuur. | × 4 × 3,5 | " | | |
| | | | | × 4 ¹ / ₂ × 3,5 | " | | |
| | | | | × 5 × 3,5 | " | | |
| | | | | × 5 ¹ / ₂ × 3,5 | " | | |
| 96 × 3 × 3,2 | 18: — | | | | | | |
| × 3 ¹ / ₂ × 3,2 | " | | | | | | |
| × 4 × 3,2 | " | | | | | | |

| Ø m.m. | Smk. | Ø" | Sopii erikoisesti | Ø m.m. | Smk. | Ø" | Sopii erikoisesti |
|---|--------|---------------|---|---|--------|--------------|--|
| ×6 ×3,5 | 18: 50 | | | 102 ×4 ¹ / ₂ ×3,5 | 19: 25 | | |
| ×7 ×3,5 | " | | | ×5 ×3,5 | " | | |
| 99,21 ×6,35 ×3,5 | " | | | ×5 ¹ / ₂ ×3,5 | " | | |
| 100 ×3 ×3,5 | " | | Fiat. | ×6 ×3,5 | " | | |
| 100 ×3 ¹ / ₂ ×3,5 | 18: 75 | | | ×7 ×3,5 | " | | |
| ×4 ×3,5 | " | | | ×8 ×3,5 | " | | |
| ×4 ¹ / ₂ ×3,5 | " | | | 103 ×4 ×3,5 | 19: 50 | | |
| ×5 ×3,5 | " | | Lancia. | ×4 ¹ / ₂ ×3,5 | " | | |
| ×5 ¹ / ₂ ×3,5 | " | | Fiat. | ×5 ×3,5 | " | | |
| ×6 ×3,5 | " | | Scania. Vabis. Benz. Gagenau. | ×5 ¹ / ₂ ×3,5 | " | | |
| ×6 ¹ / ₂ ×3,5 | " | | | ×6 ×3,5 | " | | |
| ×7 ×3,5 | " | | | ×7 ×3,5 | " | | |
| ×8 ×3,5 | " | | | ×8 ×3,5 | " | | |
| ×8 ¹ / ₂ ×3,5 | " | | | 103,19 ×6,35 ×3,5 | 19: 75 | 4 1/16 × 1/4 | Nasch. |
| 100,1 ×4,76 ×3,5 | 19: -- | 3 5/16 × 3/16 | | 104 ×4 ×3,5 | " | | |
| 100,5 ×3 ¹ / ₂ ×3,5 | " | | | ×4 ¹ / ₂ ×3,5 | " | | |
| 101 ×3 ×3,5 | " | | | ×5 ×3,5 | " | | |
| ×3 ¹ / ₂ ×3,5 | " | | | ×5 ¹ / ₂ ×3,5 | " | | |
| ×4 ×3,5 | " | | | ×6 ×3,5 | " | | |
| ×4 ¹ / ₂ ×3,5 | " | | | ×7 ×3,5 | " | | |
| ×5 ×3,5 | " | | | ×8 ×3,5 | " | | |
| ×5 ¹ / ₂ ×3,5 | " | | | 104,77 ×4,76 ×3,5 | 13: -- | 4 1/8 × 3/16 | Hudson. Federal. Republic. GMC. Reo. Brockway. Overland. |
| ×6 ×3,5 | " | | | | | | Detroit. Grawford. Star. |
| ×6 ¹ / ₂ ×3,5 | " | | | ×6,35 ×3,5 | 20: -- | ×1/4 | |
| ×7 ×3,5 | " | | | ×7,93 ×3,5 | " | ×5/16 | |
| ×8 ×3,5 | " | | | 105 ×4 ×3,5 | " | | |
| 101,5 ×3,17 ×3,5 | " | 4 × 1/8 | | ×4 ¹ / ₂ ×3,5 | " | | |
| ×3 ¹ / ₂ ×3,5 | " | | | ×5 ×3,5 | " | | |
| ×4,76 ×3,5 | 12: -- | ×3/16 | Brockway. Pierce. Arrow. Diamond. | ×5 ¹ / ₂ ×3,5 | " | | |
| ×6,35 ×3,5 | " | ×1/4 | Maxwell. Fordson Republic. Pierce Arrow. Garford. Delahaye. Packard. Kermath. | ×6 ×3,5 | " | | |
| | | | | ×7 ×3,5 | " | | |
| | | | | ×8 ×3,5 | " | | |
| | | | | 106 ×4 ×3,8 | 20: 50 | | |
| | | | | ×4 ¹ / ₂ ×3,8 | " | | |
| | | | | ×5 ×3,8 | " | | |
| 102 ×7,93 ×3,5 | 19: 25 | ×5/16 | | ×5 ¹ / ₂ ×3,8 | " | | |
| ×3 ¹ / ₂ ×3,5 | " | | | ×6 ×3,8 | " | | |
| ×4 ×3,5 | " | | | | | | |

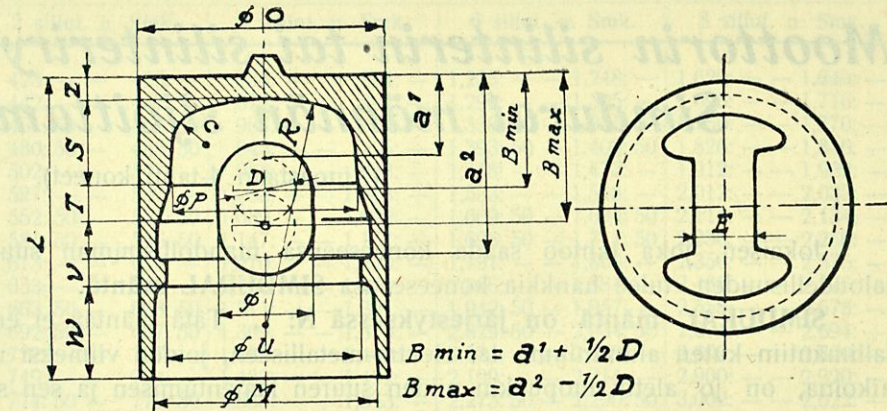
| Ø m.m. | Smk. | Ø" | Sopii erikoisesti | Ø m.m. | Smk. | Ø" | Sopii erikoisesti |
|--------|----------------------------------|--------|---------------------------------------|--------|--------------------------------|--------|--|
| 106 | $\times 6\frac{1}{2} \times 3,8$ | 20: 50 | | 110,5 | $\times 4 \times 4$ | 23: — | Mercedes. |
| | $\times 7 \times 3,8$ | " | | 111 | $\times 4 \times 4$ | 23: 50 | |
| | $\times 8 \times 3,8$ | " | | | $\times 5 \times 4$ | " | |
| 107 | $\times 4 \times 3,8$ | 21: — | | | $\times 6 \times 4$ | " | |
| | $\times 4\frac{1}{2} \times 3,8$ | " | | | $\times 7 \times 4$ | " | |
| | $\times 5 \times 3,8$ | " | | | $\times 8 \times 4$ | " | |
| | $\times 5\frac{1}{2} \times 3,8$ | " | | 111,12 | $\times 6,35 \times 4$ | " | 4 3/8 × 1/4 National. Stutz. |
| | $\times 6 \times 3,8$ | 21: 50 | | | $\times 7,93 \times 4$ | " | |
| | $\times 6\frac{1}{2} \times 3,8$ | " | | 112 | $\times 4 \times 4$ | 24: — | |
| | $\times 7 \times 3,8$ | " | | | $\times 5 \times 4$ | " | |
| | $\times 8 \times 3,8$ | " | | | $\times 6 \times 4$ | " | M. A. N. |
| 107,95 | $\times 4,76 \times 3,8$ | " | 4 1/4 × 3/16 Kissel. Roamer. | | $\times 7 \times 4$ | " | |
| | $\times 6,35 \times 3,8$ | " | × 1/4 Nasch.Graford.Diamond T. White. | 113 | $\times 4 \times 4$ | " | |
| 108 | $\times 4 \times 4$ | 22: — | | | $\times 4\frac{1}{2} \times 4$ | " | |
| | $\times 4\frac{1}{2} \times 4$ | " | | | $\times 5 \times 4$ | " | |
| | $\times 5 \times 4$ | " | | | $\times 6 \times 4$ | " | |
| | $\times 5\frac{1}{2} \times 4$ | " | | | $\times 7 \times 4$ | " | |
| | $\times 6 \times 4$ | " | Olympia. | | $\times 8 \times 4$ | " | |
| | $\times 6\frac{1}{2} \times 4$ | " | | 114 | $\times 4 \times 4$ | 24: 50 | |
| | $\times 7 \times 4$ | " | | | $\times 5 \times 4$ | " | |
| | $\times 8 \times 4$ | " | | | $\times 6 \times 4$ | " | |
| 109 | $\times 4 \times 4$ | 22: 50 | | | $\times 7 \times 4$ | " | |
| | $\times 4\frac{1}{2} \times 4$ | " | | | $\times 8 \times 4$ | " | |
| | $\times 5 \times 4$ | " | | 114,3 | $\times 4,76 \times 4$ | 13: — | 4 1/2 × 3/16 Federal. Republic. G M C |
| | $\times 5\frac{1}{2} \times 4$ | " | | | | | Diamond T.Garford.Kermath. |
| | $\times 6 \times 4$ | " | | | $\times 6,35 \times 4$ | " | × 1/4 Pierce. Arrow. Brockway. Locomobile. |
| | $\times 6\frac{1}{2} \times 4$ | " | | | | | |
| | $\times 7 \times 4$ | " | | 115 | $\times 4 \times 4$ | 25: — | |
| | $\times 8 \times 4$ | " | | | $\times 5 \times 4$ | " | |
| 110 | $\times 4 \times 4$ | 23: — | | | $\times 6 \times 4$ | " | |
| | $\times 4\frac{1}{2} \times 4$ | " | | | $\times 7 \times 4$ | " | |
| | $\times 5 \times 4$ | " | Daimler. Lancia. | | $\times 8 \times 4$ | " | |
| | $\times 5\frac{1}{2} \times 4$ | " | | 116 | $\times 4 \times 4$ | " | |
| | $\times 6 \times 4$ | " | | | $\times 5 \times 4$ | " | |
| | $\times 6\frac{1}{2} \times 4$ | " | Hansa Lloyd. | | $\times 6 \times 4$ | " | |
| | $\times 7 \times 4$ | " | | | $\times 7 \times 4$ | " | |
| | $\times 8 \times 4$ | " | | | | | |

| Ø m.m. | Smk. | Ø" | Sopii erikoisesti | Ø m.m. | Smk. | Ø" | Sopii erikoisesti |
|--------------|--------|-------------------------------------|---------------------|------------------|--------|--------------|-------------------|
| 116 ×8 ×4 | 25: — | | | 121 ×8 ×4 | 26: 50 | | |
| 117 ×4 ×4 | 25: 50 | | | 122 ×5 ×4 | " | | |
| ×5 ×4 | " | | | ×6 ×4 | " | | |
| ×6 ×4 | " | | | ×7 ×4 | " | | |
| ×7 ×4 | " | | | ×8 ×4 | " | | |
| ×8 ×4 | " | | | 125 ×5 ×4 | 27: — | | |
| 118 ×4 ×4 | " | | | ×6 ×4 | " | | |
| 118 ×5 ×4 | 25: 50 | | | ×7 ×4 | " | | |
| ×6 ×4 | " | | | ×8 ×4 | " | | |
| ×7 ×4 | " | | | 127 ×5 ×4 | 27: 50 | | |
| ×8 ×4 | " | | | ×6 ×4 | " | | |
| 119 ×4 ×4 | 26: — | | | ×7 ×4 | " | | |
| ×5 ×4 | " | | | ×8 ×4 | " | | |
| ×6 ×4 | " | | | 128 ×5 ×4 | 28: — | | |
| ×7 ×4 | " | | | ×6 ×4 | " | | |
| ×8 ×4 | " | | | ×7 ×4 | " | | |
| 120 ×3 ×4 | " | | | ×8 ×4 | " | | |
| ×4 ×4 | " | | | 130 ×5 ×4 | 28: 50 | | |
| ×5 ×4 | " | | | ×6 ×4 | " | | |
| ×6 ×4 | " | | | ×7 ×4 | " | | |
| ×7 ×4 | " | | | ×8 ×4 | " | | |
| ×8 ×4 | " | | | 135 ×5 ×4,5 | 29: — | | |
| 120,65 ×3 ×4 | 13: — | 4 ³ / ₄ × | Andros. | ×6 ×4,5 | " | | |
| ×6,35 ×4 | 26: — | 4 ³ / ₄ × 1/4 | Federal. Wickström. | ×7 ×4,5 | " | | |
| ×7,93 ×4 | " | × 5/16 | N A G 4 ton. | ×8 ×4,5 | " | | |
| 121 ×4 ×4 | 26: 50 | | | 139,8 ×7,93 ×4,5 | " | 5 1/2 × 5/16 | Wickström vene. |
| ×5 ×4 | " | | | 150 ×5,8 ×5 | " | | |
| ×6 ×4 | " | | | 155 ×8 ×5 | " | | Olympia. |
| ×7 ×4 | " | | | 165,1 ×7,93 ×5 | " | 6 1/2 × 5/16 | Wickström vene. |

„Simdural” mäntäaihe.

(Kevytmetallimäntä) Mallit, hinnat ja päämitat.

| Malli N:o | Smk. | Yhteiset mitat kaikille malleille | | | | | | | | | | | | Lyhyt mäntä | | | Pitkä mäntä | | | | | Malli N:o | | |
|--------------|--------|-----------------------------------|--------------|-------|------|------|----|----|----|----|------|----|-----|-------------|----------------|----------------|-------------|----|-----|----------------|----------------|--------------|----|-------|
| | | ø O. mm. | Sopii ø mm. | ø M. | ø P. | Z. | S. | T. | V. | C. | ø U. | Q. | R. | L. | a ¹ | a ² | W. | E. | L. | a ¹ | a ² | | W. | E. |
| 50 | 60: — | 53,5 | 49,1— 51,5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 50 |
| 52,5 | 65: — | 56 | 51,6— 54 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 52,5 |
| 55 | 70: — | 58,5 | 54,1— 56,5 | 50,5 | 42,5 | 7 | 20 | 8 | 9 | 6 | 43,5 | 25 | 40 | 72 | 19 | 44 | 17,5 | 18 | 85 | 23 | 57 | 17,5 | 18 | 55 |
| 57,5 | 75: — | 61 | 56,6— 59 | 53 | 45 | 7,5 | 22 | 8 | 9 | 7 | 46 | 25 | 45 | 75 | 21 | 47 | 17,5 | 18 | 90 | 26 | 59 | 20,5 | 18 | 57,5 |
| 60 | 80: — | 63,5 | 59,1— 61,5 | 55,5 | 47,5 | 7,5 | 23 | 8 | 9 | 7 | 49 | 26 | 50 | 79 | 21,5 | 47,5 | 21 | 18 | 94 | 25,5 | 62,5 | 21 | 20 | 60 |
| 62,5 | 88: — | 66 | 61,6— 64 | 58 | 50 | 7,5 | 25 | 8 | 9 | 8 | 51,5 | 27 | 50 | 79 | 22 | 51 | 17,5 | 18 | 99 | 28 | 65 | 23 | 20 | 62,5 |
| 65 | 95: — | 68,5 | 64,1— 66,5 | 60,5 | 52,5 | 7,5 | 25 | 8 | 9 | 10 | 54 | 28 | 50 | 84 | 23 | 53 | 20 | 20 | 104 | 31 | 68 | 25 | 20 | 65 |
| 67,5 | 105: — | 71 | 66,6— 69 | 63 | 55 | 8 | 26 | 8 | 9 | 10 | 56,5 | 28 | 55 | 84 | 24 | 53 | 20 | 20 | 104 | 31 | 71 | 22 | 22 | 67,5 |
| 70 | 115: — | 73,5 | 69,1— 71,5 | 65,5 | 57 | 8 | 26 | 8 | 9 | 10 | 58,5 | 29 | 60 | 89 | 24,5 | 55,5 | 22,5 | 20 | 109 | 32,5 | 73,5 | 24,5 | 22 | 70 |
| 72,5 | 123: — | 76 | 71,6— 74 | 68 | 59,5 | 8,5 | 26 | 9 | 9 | 10 | 61 | 30 | 65 | 94 | 26 | 56 | 27 | 20 | 114 | 32 | 74 | 29 | 22 | 72,5 |
| 75 | 130: — | 78,5 | 74,1— 76,5 | 70 | 61 | 8,5 | 26 | 9 | 9 | 10 | 63 | 31 | 70 | 99 | 26,5 | 52,5 | 28,5 | 20 | 119 | 33,5 | 79,5 | 28,5 | 22 | 75 |
| 77,5 | 140: — | 81 | 76,6— 79 | 72,5 | 63 | 8,5 | 27 | 10 | 9 | 11 | 65 | 31 | 72 | 99 | 27,5 | 52,5 | 23 | 20 | 124 | 33,5 | 79,5 | 34,5 | 22 | 77,5 |
| 80 | 150: — | 83,5 | 79,1— 81,5 | 75 | 65 | 8,5 | 28 | 10 | 9 | 11 | 67 | 32 | 75 | 104 | 28 | 65 | 28 | 22 | 124 | 39 | 85 | 28 | 24 | 80 |
| 82,5 | 158: — | 86 | 81,6— 84 | 77,5 | 67 | 9 | 28 | 12 | 9 | 11 | 69,5 | 33 | 77 | 104 | 28,5 | 65,5 | 27,5 | 24 | 129 | 38,5 | 85,5 | 32,5 | 26 | 82,5 |
| 85 | 165: — | 88,5 | 84,1— 86,5 | 80 | 68,5 | 9 | 29 | 12 | 10 | 12 | 71 | 34 | 80 | 109 | 29 | 66 | 31 | 26 | 134 | 38 | 86 | 36 | 28 | 85 |
| 87,5 | 175: — | 91 | 86,6— 89 | 82,5 | 70,5 | 9 | 29 | 12 | 10 | 12 | 73,5 | 34 | 82 | 109 | 30 | 68 | 29 | 26 | 134 | 43 | 91 | 31 | 28 | 87,5 |
| 90 | 185: — | 93,5 | 89,1— 91,5 | 85 | 72 | 9 | 30 | 15 | 10 | 12 | 75 | 35 | 85 | 114 | 32 | 68 | 33,5 | 26 | 139 | 40 | 91 | 35,5 | 28 | 90 |
| 92,5 | 193: — | 96 | 91,6— 94 | 86,5 | 74 | 9,5 | 31 | 15 | 10 | 12 | 77 | 36 | 87 | 119 | 32,5 | 71,5 | 35 | 28 | 144 | 41,5 | 96,5 | 35 | 30 | 92,5 |
| 95 | 200: — | 98,5 | 94,1— 96,5 | 89 | 75,5 | 9,5 | 32 | 15 | 10 | 12 | 79 | 37 | 90 | 124 | 33 | 72 | 39,5 | 28 | 149 | 41 | 97 | 39,5 | 30 | 95 |
| 97,5 | 208: — | 101 | 96,6— 99 | 91,5 | 78 | 10 | 32 | 15 | 10 | 13 | 81,5 | 37 | 92 | 124 | 34 | 77 | 34,5 | 30 | 149 | 44 | 102 | 34,5 | 32 | 97,5 |
| 100 | 215: — | 103,5 | 99,1— 101,5 | 94 | 80 | 10 | 36 | 15 | 10 | 13 | 83,5 | 38 | 95 | 129 | 34,5 | 77,5 | 39 | 30 | 154 | 43,5 | 102,5 | 39 | 32 | 100 |
| 102,5 | 225: — | 106 | 101,6— 104 | 96,5 | 82 | 10,5 | 36 | 15 | 11 | 13 | 86,5 | 40 | 97 | 133 | 34,5 | 80,5 | 39 | 33 | 159 | 46,5 | 105,5 | 40 | 34 | 102,5 |
| 105 | 235: — | 108,5 | 104,1— 106,5 | 99 | 84 | 10,5 | 37 | 15 | 11 | 13 | 88,5 | 41 | 100 | 133 | 36 | 82 | 27,5 | 36 | 159 | 61 | 107 | 27,5 | 36 | 105 |
| 107,5 | 245: — | 111 | 106,6— 109 | 101 | 86 | 11 | 38 | 15 | 11 | 13 | 90,5 | 42 | 103 | 135 | 37,5 | 84,5 | 30 | 38 | 163 | 62,5 | 109,5 | 30 | 38 | 107,5 |
| 110 | 255: — | 113,5 | 109,1— 111,5 | 103 | 87 | 11,5 | 38 | 15 | 12 | 13 | 92 | 43 | 105 | 140 | 38,5 | 85,5 | 33 | 40 | 166 | 63,5 | 110,5 | 33 | 40 | 110 |
| 112,5 | 263: — | 116 | 111,6— 114 | 105 | 90 | 11,5 | 38 | 18 | 12 | 14 | 94 | 44 | 108 | 145 | 39 | 87 | 36 | 42 | 169 | 64 | 112 | 36 | 42 | 112,5 |
| 115 | 270: — | 118,5 | 114,1— 116,5 | 107 | 92 | 12 | 38 | 18 | 12 | 14 | 96 | 46 | 110 | 148 | 39 | 89 | 37 | 44 | 173 | 64 | 114 | 37 | 44 | 115 |
| 117,5 | 278: — | 121 | 116,6— 119 | 109,5 | 94 | 12,5 | 38 | 18 | 12 | 14 | 98 | 47 | 112 | 150 | 39,5 | 90,5 | 37,5 | 46 | 176 | 64,5 | 115,5 | 37,5 | 46 | 117,5 |
| 120 | 285: — | 123,5 | 119,1— 121,5 | 112 | 96 | 13 | 38 | 18 | 12 | 14 | 100 | 48 | 115 | 152 | 40,5 | 99,5 | 38 | 48 | 180 | 65,5 | 116,5 | 38 | 48 | 120 |
| 122,5 | 293: — | 126 | 121,6— 124 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 125 | 300: — | 128,5 | 124,1— 126,5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |



Simdural mäntäaihe. Tilattaessa aiheita on ehdottoman tarpeellista ilmoittaa meille koneen **merkki, suuruus, rakennusvuosi, laatu, silint. lukum. ja Ø m/m**, iskun pituus, monessako ryhmässä silinterit, onko kone matkailu-, urheilu-, kuormavaunu, onko koneella taipumusta kolkuttamiseen, jäähdytysvedellä kiehumiseen. Onko venttiilit samalla puolella vai ei, onko ne alta ohjatut vai päältä riippuvat. Onko sytytys käsin säädettävä, vai itsetoimiva. Onko vesijäähdytys n. s. termosifooni vai vesi pumpulla tai molemmilla, tahi ehkä ilmajäähdytys. Onko koneen rasvaus täydellinen ja hyvä. Onko alkuperäinen mäntä valurautaa vai kevytmetallia. Liittäkää piirros ja mitat muodosta. Saatuaamme ylläolevat tiedot mahdollisuuden mukaan. — **Lähetämme Simduralin aiheen valmiit koneistamismitat.**

Moottorin silinterin tai silinteriryhmän hiominen ja Simdural männän sijoittaminen siihen.

(Ainoastaan 4-tahti koneet).

Jokaisen, joka tahtoo saada koneeseensa mahdollisimman suuren tehon ja yhdistää siihen samalla taloudellisuuden, tulee hankkia koneeseensa **SIMDURAL** mäntä.

SIMDURAL mäntä on järjestyksessä N: 1. Tätä mäntää ei ensinkään voi verrata muihin kevytmetallimäntiin kuten aluminiumi- tai elektro-metalliseen, joiden viimeksi mainittujen käytöstä, erittäinkin viimeaikoina, on jo alettu luopuakin niiden suuren laajentumisen ja sen seurauksien takia. **SIMDURALIN** laajentuminen sitävastoin lähentelee raudan laajentumista.

Edellä olevan ohella on erikoisesti huomattava, että **SIMDURALIN** sulamispiste on n. 100° korkeammalla kuin aluminiumisen tai elektrometallisen. **Metallina on SIMDURAL** n. 50 % kovempaa kuin nämät, ja liukkaampi kuin mikään muu.

Kaikki muut kevytmetallimännät menettävät jo 200—250° lämmössä noin 40—60 % alkuperäisestä kestävyystään jotavastoin **SIMDURAL** ei menetä ensinkään vaan kasvaa kestävyys vielä käyttökuumuu-
denkin vallitessa n. 10 % alkuperäisestä kestävydestään. **SIMDURALIN** lämmönjohtokyky on paljon suurempi kuin kaikkien muiden mäntien, vieläpä aluminiumisen ja elektrometallisenkin.

SIMDURALIA ei syövytä vesi eikä useimmat hapotkaan, jotavastoin aluminiuminen ja elektrometallinen pinta pilaantuu jo siitäkin, että siihen vaikuttaa paljas vesipisarakin.

| Silint. m/m | Kokonaishinta hiomisesta ja Simduralin koneistamisesta siihen, raakaaineineen, vaan ilman mäntärenkaita ja tappeja. | | | | |
|---------------|---|-----------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|
| | 1 silint. n. Smk. | 2 silint. n. Smk. | 4 silint. n. Smk. | 6 silint. n. Smk. | 8 silint. n. Smk. |
| 49,1 — 51,5 | 214: 50 — 217: — | 423: — — 428: — | 834: — — 844: — | 1,233: — — 1,248: — | 1,620: — — 1,640: — |
| 51,6 — 54 | 224: — — 226: 50 | 442: — — 447: — | 872: — — 882: — | 1,290: — — 1,305: — | 1,696: — — 1,716: — |
| 54,1 — 56,5 | 234: 75 — 237: 25 | 461: 50 — 466: 50 | 907: — — 917: — | 1,336: 50 — 1,351: 50 | 1,750: — — 1,770: — |
| 56,6 — 59 | 244: 25 — 246: 75 | 480: 50 — 485: 50 | 945: — — 955: — | 1,393: 50 — 1,408: 50 | 1,826: — — 1,846: — |
| 59,1 — 61,5 | 255: — — 257: 50 | 502: — — 507: — | 988: — — 998: — | 1,458: — — 1,473: — | 1,912: — — 1,932: — |
| 61,6 — 64 | 267: 50 — 270: — | 527: — — 532: — | 1,038: — — 1,048: — | 1,533: — — 1,548: — | 2,012: — — 2,032: — |
| 64,1 — 66,5 | 280: 25 — 282: 75 | 552: 50 — 557: 50 | 1,089: — — 1,099: — | 1,609: 50 — 1,624: 50 | 2,114: — — 2,134: — |
| 66,6 — 69 | 294: 75 — 297: 25 | 581: 50 — 586: 50 | 1,147: — — 1,157: — | 1,696: 50 — 1,711: 50 | 2,230: — — 2,250: — |
| 69,1 — 71,5 | 310: 50 — 313: — | 613: — — 618: — | 1,210: — — 1,220: — | 1,791: — — 1,806: — | 2,356: — — 2,376: — |
| 71,6 — 74 | 323: — — 325: 50 | 638: — — 643: — | 1,260: — — 1,270: — | 1,866: — — 1,881: — | 2,456: — — 2,476: — |
| 74,1 — 76,5 | 335: 75 — 338: 25 | 663: 50 — 668: 50 | 1,311: — — 1,321: — | 1,942: 50 — 1,957: — | 2,558: — — 2,578: — |
| 76,6 — 79 | 350: 25 — 352: 75 | 692: 50 — 697: 50 | 1,369: — — 1,379: — | 2,029: 50 — 2,034: 50 | 2,674: — — 2,694: — |
| 79,1 — 81,5 | 366: — — 368: 50 | 722: — — 727: — | 1,432: — — 1,442: — | 2,124: — — 2,139: — | 2,800: — — 2,820: — |
| 81,6 — 84 | 378: 50 — 381: — | 749: — — 754: — | 1,482: — — 1,492: — | 2,199: — — 2,214: — | 2,900: — — 2,920: — |
| 84,1 — 86,5 | 391: 25 — 393: 75 | 774: 50 — 779: 50 | 1,533: — — 1,543: — | 2,275: 50 — 2,290: 50 | 3,002: — — 3,022: — |
| 86,6 — 89 | 406: 25 — 408: 75 | 803: 50 — 808: 50 | 1,587: — — 1,597: — | 2,356: 50 — 2,371: 50 | 3,110: — — 3,130: — |
| 89,1 — 91,5 | 422: 50 — 425: — | 835: — — 840: — | 1,654: — — 1,664: — | 2,457: — — 2,472: — | 3,244: — — 3,264: — |
| 91,6 — 94 | 435: 50 — 438: — | 860: — — 865: — | 1,700: — — 1,710: — | 2,526: — — 2,541: — | 3,336: — — 3,356: — |
| 94,1 — 96,5 | 448: 75 — 451: 25 | 887: 50 — 892: 50 | 1,755: — — 1,765: — | 2,608: 50 — 2,623: 50 | 3,446: — — 3,466: — |
| 96,6 — 99 | 461: 75 — 464: 25 | 912: 50 — 917: 50 | 1,805: — — 1,815: — | 2,677: 50 — 2,692: 50 | 3,538: — — 3,558: — |
| 99,1 — 101,5 | 475: — — 477: 50 | 940: — — 945: — | 1,860: — — 1,870: — | 2,760: — — 2,775: — | 3,648: — — 3,668: — |
| 101,6 — 104 | 490: — — 492: 50 | 971: — — 976: — | 1,922: — — 1,932: — | 2,853: — — 2,868: — | 3,772: — — 3,792: — |
| 104,1 — 106,5 | 506: 25 — 508: 75 | 1,002: 50 — 1,007: 50 | 1,985: — — 1,995: — | 2,947: 50 — 2,962: 50 | 3,898: — — 4,018: — |
| 106,6 — 109 | 521: 25 — 523: 75 | 1,033: 50 — 1,038: 50 | 2,047: — — 2,057: — | 3,040: 50 — 3,055: 50 | 4,022: — — 4,042: — |
| 109,1 — 111,5 | 537: 50 — 540: — | 1,065: — — 1,070: — | 2,110: — — 2,120: — | 3,135: — — 3,150: — | 4,148: — — 4,168: — |
| 111,6 — 114 | 553: — — 555: 50 | 1,092: — — 1,097: — | 2,160: — — 2,170: — | 3,210: — — 3,225: — | 4,240: — — 4,260: — |
| 114,1 — 116,5 | 568: 75 — 571: 25 | 1,117: 50 — 1,122: 50 | 2,215: — — 2,225: — | 3,392: 50 — 3,307: 50 | 4,350: — — 4,370: — |
| 116,6 — 119 | 584: 25 — 586: 75 | 1,148: 50 — 1,153: 50 | 2,265: — — 2,275: — | 3,367: 50 — 3,382: 50 | 4,450: — — 4,470: — |
| 119,1 — 121,5 | 600: — — 602: 50 | 1,180: — — 1,185: — | 2,320: — — 2,330: — | 3,450: — — 3,465: — | 4,560: — — 4,580: — |
| 121,6 — 124 | 615: 50 — 618: — | 1,211: — — 1,216: — | 2,382: — — 2,392: — | 3,543: — — 3,558: — | 4,684: — — 4,704: — |
| 124,1 — 126,5 | 631: 25 — 633: 75 | 1,242: 50 — 1,247: 50 | 2,445: — — 2,455: — | 3,637: 50 — 3,652: 50 | 4,810: — — 4,830: — |

Lähetettäessä koneita hiottavaksi ja tehtäväksi niihin uudet männät, pyydämme aina lähettämään seuraavat osat: Hiottavat silinterit. Kaikki kiertokanget. Kaikki männäntapit. 1 kpl. vanha mäntä malliksi.

Poraaminen: Silinterin tai silinteriryhmän poraaminen ennen hiomista tulee kysymykseen jos silinteriseinämän syöpyä on niin syvä, että tuottaa vaikeuksia syöpymän poistaminen paljaalla hiomisella. Tästä veloitamme erikseen lisää, työn laadun ja määrän mukaan, joka hinta yleensä ei ole edes hiomisen puolihintaa.

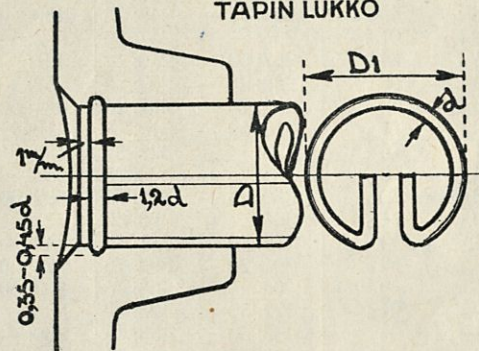
(Jousilukko)

| N:o | D, I m.m. | d. m.m. | Smk. | N:o | D, I m.m. | d. m.m. | Smk. |
|-----|--------------|------------|-------|-----|--------------|------------|-------|
| 12 | 13,3 | 1,3 | 2: 75 | 26 | 28 | 2,0 | 6: — |
| 13 | 14,3 | 1,3 | 3: — | 27 | 29 | 2,0 | 6: 25 |
| 14 | 15,3 | 1,3 | 3: 25 | 28 | 30 | 2,2 | 6: 25 |
| 15 | 16,3 | 1,3 | 3: 50 | 29 | 31,2 | 2,2 | 6: 50 |
| 16 | 17,3 | 1,3 | 3: 75 | 30 | 32,2 | 2,2 | 6: 50 |
| 17 | 18,4 | 1,4 | 4: — | 31 | 33,2 | 2,2 | 6: 75 |
| 18 | 19,4 | 1,4 | 4: 25 | 32 | 34,2 | 2,2 | 7: — |
| 19 | 20,4 | 1,4 | 4: 50 | 33 | 35,2 | 2,2 | 7: 25 |
| 20 | 21,6 | 1,6 | 4: 75 | 34 | 36,2 | 2,5 | 7: 50 |
| 21 | 22,6 | 1,6 | 5: — | 35 | 37,5 | 2,5 | 7: 75 |
| 22 | 23,6 | 1,6 | 5: 25 | 36 | 38,5 | 2,5 | 8: — |
| 23 | 24,8 | 1,8 | 5: 50 | 37 | 39,5 | 2,5 | 8: 25 |
| 24 | 25,8 | 1,8 | 5: 75 | 38 | 40,5 | 2,5 | 8: 50 |
| 25 | 26,8 | 2,0 | 6: — | | | | |

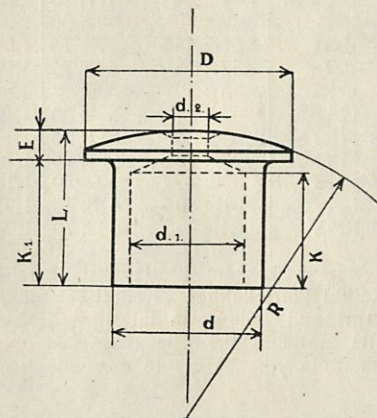
Sopii kaikkiin mäntiin, olkoonpa tappi vaikka sivulla männän halkaisijan tasosta.

Mäntätapin JOUSILUKKO.

(Mäntätapin liikkumisen estämiseksi päittäin silinterin seinämää vastaan ja silinterin seinämän vioittumisen estämiseksi.)

SUOSITELTAVA
TAPIN LUKKO

MÄNTÄTAPIN SIENI



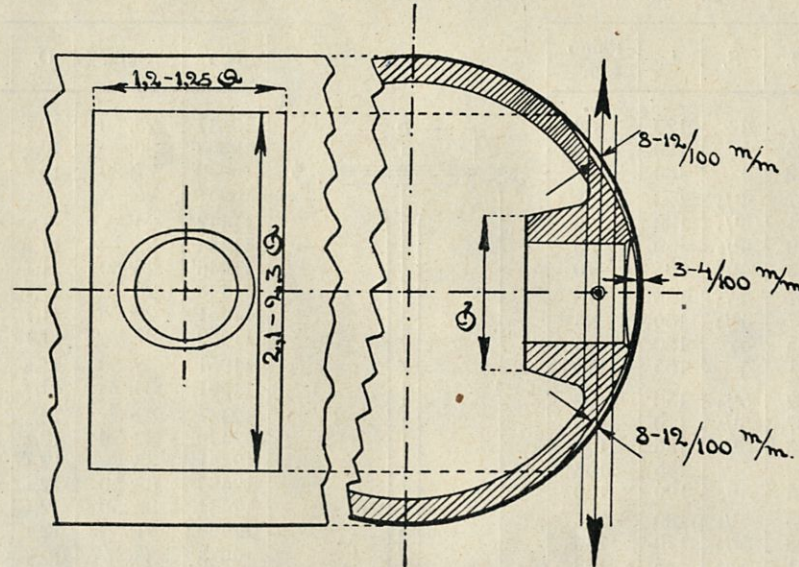
(Mäntätapin sieni)

| N:o | Smk. | d - mm. mm. | d. 1 - mm. | d. 2 - mm. | D. mm. | K. mm. | K. 1 - mm. | E - mm. | R - mm. | L - mm. |
|-----|-------|----------------|---------------|---------------|-----------|-----------|---------------|------------|------------|------------|
| 8 | 2: 50 | 4 | 2 | 2 | 7 | — | 8 | 2 | 20 | 10 |
| 9 | 2: 75 | 4 | 2 | 2 | 8 | — | 8 | 2 | 20 | 10 |
| 10 | 3: — | 4,5 | 2 | 2 | 9 | — | 8 | 2 | 20 | 10 |
| 11 | 3: 25 | 5 | 2 | 2 | 10 | — | 10 | 2,5 | 20 | 12,5 |
| 12 | 3: 50 | 6 | 3 | 3 | 11 | — | 10 | 2,5 | 20 | 12,5 |
| 13 | 3: 75 | 6 | 3 | 3 | 12 | — | 10 | 2,5 | 25 | 12,5 |
| 14 | 4: — | 7 | 3 | 3 | 13 | — | 10 | 2,5 | 25 | 12,5 |
| 15 | 4: 25 | 8 | 5 | 3 | 14 | 11 | 12 | 3 | 25 | 15 |
| 16 | 4: 50 | 9 | 6 | 3 | 15 | 11 | 12 | 3 | 25 | 15 |
| 17 | 4: 75 | 10 | 6 | 3 | 16 | 10 | 12 | 3 | 30 | 15 |
| 18 | 5: — | 10 | 6 | 4 | 17 | 10 | 12 | 3 | 30 | 15 |
| 19 | 5: 25 | 11 | 6 | 4 | 18 | 10 | 12 | 3 | 30 | 15 |
| 20 | 5: 50 | 12 | 8 | 4 | 19 | 12 | 14 | 3,5 | 30 | 17,5 |
| 21 | 5: 75 | 13 | 8 | 4 | 20 | 12 | 14 | 3,5 | 30 | 17,5 |
| 22 | 6: — | 14 | 10 | 5 | 21 | 12 | 14 | 3,5 | 30 | 17,5 |
| 23 | 6: 25 | 15 | 10 | 5 | 22 | 14 | 16 | 4 | 30 | 20 |
| 24 | 6: 50 | 16 | 12 | 5 | 23 | 14 | 16 | 4 | 30 | 20 |
| 25 | 6: 75 | 16 | 12 | 5 | 24 | 16 | 18 | 4,5 | 35 | 22,5 |
| 26 | 7: — | 17 | 12 | 5 | 25 | 16 | 18 | 4,5 | 35 | 22,5 |
| 27 | 7: 25 | 18 | 14 | 5 | 26 | 16 | 18 | 4,5 | 40 | 22,5 |
| 28 | 7: 50 | 19 | 14 | 5 | 27 | 16 | 18 | 4,5 | 40 | 22,5 |
| 29 | 7: 75 | 20 | 16 | 5 | 28 | 16 | 18 | 4,5 | 40 | 22,5 |
| 30 | 8: — | 21 | 16 | 6 | 29 | 16 | 18 | 4,5 | 45 | 22,5 |

Sopii ainoastaan onttoihin mäntätappeihin, niissä männissä, joiden tappien keskiviiva kulkee männän halkaisijatason kautta. (Kovaa alumiinia).

Liikuntavaran määrittäminen

sovitettaessa koneistettua SIMDURAL mäntää silinteriin.



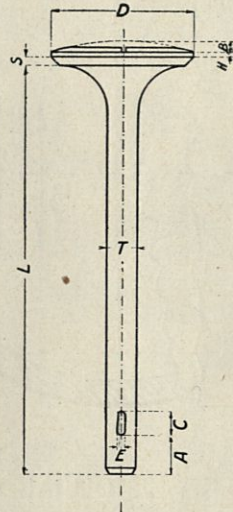
Sovitettaessa koneistettua ja muuten valmista SIMDURAL mäntää silinteriin, on erikoisesti huomattava, oheellisessa kuvassa esitetty, männäntapin ympärillä olevan männänpinnan paisumisen määrittely ja paisumisen vaikutusten ehkäiseminen poistamalla männän ulkopinnalta (tapin ympäriltä ainoastaan) vastaava määrä pinnan paksuudesta. Tämä paisuminen tapahtuu kuvassa esitetyllä tavalla, suunnilleen suorankaiteen muotoisella alalla, ollen suurin n. 8—12/100 m.m. suurien ja pienien nuolien yhtymäkohdassa ja pienin n. 3—4/100 m.m. nuolia vastaan kohtisuoraan kulkevalla mäntätapin keskiöviivalla, mäntäpinnan ja tämän yhtymäkohdassa. Kuvassa merkityt paisumismäärät poistetaan männänpinnasta. Kaksoisarvot johtuvat männän erilaisista läpimitoista. (Syynä tällaiseen n. s. paikalliseen paisumiseen on mäntäaineen epöpaksuus).

„Sim“ Venttiiliaineet.

(Numerot, hinnat ja mitat.)

(Venttiilit ovat puolivalmiita, valmistetut 5 % krominikkeliteräksestä ja keskiöllä varustetut ollen pinaltaan **kuonavapaat**). Vetolujuus n. 85 kg. mm² kohden.

| N:o | Smk. | T. | D. | S. | L. | Paino gr. |
|-------|--------|------|----|------------------|-----|-----------|
| 5327 | 12: — | 5,3 | 27 | 4 | 120 | 39 |
| 5825 | 11: — | 5,8 | 25 | 4 | 120 | 40 |
| 5829 | 13: — | 5,8 | 29 | 4 | 130 | 47 |
| 6327 | 11: 75 | 6,3 | 27 | 4 ^{1/4} | 120 | 53 |
| 6331 | 13: 75 | 6,3 | 31 | 4 ^{1/4} | 130 | 60 |
| 6829 | 13: — | 6,8 | 29 | 4 ^{1/2} | 130 | 60 |
| 6833 | 15: 50 | 6,8 | 33 | 4 ^{1/2} | 135 | 70 |
| 7331 | 16: 75 | 7,3 | 31 | 4 ^{3/4} | 150 | 78 |
| 7337 | 17: — | 7,3 | 37 | 4 ^{3/4} | 150 | 94 |
| 7835 | 16: 75 | 7,8 | 35 | 5 | 150 | 94 |
| 7841 | 20: 25 | 7,8 | 41 | 5 | 165 | 115 |
| 8332 | 17: 25 | 8,3 | 32 | 5 ^{1/4} | 150 | 102 |
| 8337 | 17: 50 | 8,3 | 37 | 5 ^{1/4} | 170 | 120 |
| 8343 | 22: — | 8,3 | 43 | 5 ^{1/4} | 185 | 142 |
| 8840 | 19: 75 | 8,8 | 40 | 5 ^{1/2} | 185 | 148 |
| 8845 | 24: 25 | 8,8 | 45 | 5 ^{1/2} | 190 | 160 |
| 9335 | 17: 50 | 9,3 | 35 | 5 ^{3/4} | 160 | 136 |
| 9338 | 19: — | 9,3 | 38 | 5 ^{3/4} | 170 | 150 |
| 9341 | 22: — | 9,3 | 41 | 5 ^{3/4} | 185 | 165 |
| 9343 | 24: 50 | 9,3 | 43 | 5 ^{3/4} | 190 | 170 |
| 9347 | 25: — | 9,3 | 47 | 5 ^{3/4} | 200 | 203 |
| 9845 | 26: — | 9,8 | 45 | 6 | 200 | 203 |
| 9851 | 27: — | 9,8 | 51 | 6 | 200 | 226 |
| 10338 | 20: — | 10,3 | 38 | 6 ^{1/4} | 180 | 189 |
| 10340 | 22: — | 10,3 | 40 | 6 ^{1/4} | 190 | 192 |
| 10342 | 23: — | 10,3 | 42 | 6 ^{1/4} | 200 | 204 |
| 10345 | 24: — | 10,3 | 45 | 6 ^{1/4} | 200 | 215 |



| N:o | Smk. | D. | T. | S. | L. | Paino gr. |
|-------|--------|------|----|------------------|-----|-----------|
| 10347 | 25: 50 | 10,3 | 47 | 6 ^{1/4} | 210 | 227 |
| 10353 | 30: — | 10,3 | 53 | 6 ^{1/4} | 240 | 254 |
| 10949 | 27: 50 | 10,9 | 49 | 6 ^{1/2} | 225 | 275 |
| 10957 | 35: — | 10,9 | 57 | 6 ^{1/2} | 230 | 305 |
| 11442 | 24: — | 11,4 | 42 | 6 ^{3/4} | 200 | 243 |
| 11444 | 25: — | 11,4 | 44 | 6 ^{3/4} | 200 | 246 |
| 11446 | 26: 50 | 11,4 | 46 | 6 ^{3/4} | 210 | 258 |
| 11448 | 28: — | 11,4 | 48 | 6 ^{3/4} | 210 | 272 |
| 11451 | 29: 75 | 11,4 | 51 | 6 ^{3/4} | 215 | 280 |
| 11459 | 37: — | 11,4 | 59 | 6 ^{3/4} | 235 | 335 |
| 11951 | 32: 50 | 11,9 | 51 | 7 | 215 | 310 |
| 11961 | 34: 75 | 11,9 | 61 | 7 | 245 | 382 |
| 12447 | 32: — | 12,4 | 47 | 7 ^{1/4} | 210 | 312 |
| 12449 | 32: 50 | 12,4 | 49 | 7 ^{1/4} | 210 | 320 |
| 12451 | 33: — | 12,4 | 51 | 7 ^{1/4} | 220 | 334 |
| 12453 | 33: 50 | 12,4 | 53 | 7 ^{1/4} | 230 | 352 |
| 12457 | 36: 50 | 12,4 | 57 | 7 ^{1/4} | 245 | 385 |
| 12463 | 41: — | 12,4 | 63 | 7 ^{1/4} | 260 | 422 |
| 12955 | 35: — | 12,9 | 55 | 7 ^{1/2} | 235 | 376 |
| 12965 | 46: 50 | 12,9 | 65 | 7 ^{1/2} | 260 | 485 |
| 13450 | 34: — | 13,4 | 50 | 7 ^{3/4} | 260 | 420 |
| 13457 | 38: — | 13,4 | 57 | 7 ^{3/4} | 270 | 475 |
| 13462 | 43: 75 | 13,4 | 62 | 7 ^{3/4} | 270 | 496 |
| 13467 | 49: 50 | 13,4 | 67 | 7 ^{3/4} | 270 | 530 |
| 13960 | 46: — | 13,9 | 60 | 8 | 270 | 485 |
| 13969 | 56: — | 13,9 | 69 | 8 | 280 | 620 |
| 14482 | 87: — | 14,4 | 82 | 14 | 350 | 1020 |

Sopivat kaikkiin normaalkäyntisiin koneisiin imu- ja pakiventtiileiksi. Erikoisen nopeakäyntisiin imuventtiileiksi. (Erikoisen nopeakäyntisille pakuventtiilit toisella sivulla).

„Sim“ Venttiiliaineet = Sim Chromax.

(Erikoisen nopeasti käyvien koneitten pakoventtiileiksi.)

Numerot hinnat ja mitat.

(Venttiilit ovat puolivalmiita, valmistetut korkeakromipitoisesta Polditeräksestä ja tarkoitetut erikoisesti sellaisten koneiden pakoventtiileiksi, joiden **kierroslukumäärä ja kuorma ovat erikoisen suuria**. Tämä SIM-CHROMAX venttiiliaine on ruostumaton ja kestää tavallista suurempaa kuumuutta. Suosittelemme tätä erikoisesti ilmajäähdytettyihin **moottoripyöräkoneisiin, lentomoottoreihin, kilpamoottoreihin** y. m. sellaisiin. (Korkeana kierroslukumääränä pidetään n. 2800—5000 kierr.)

| N:o | Smk. | T. | D. | S. | L. | Paino gr. | N:o | Smk. | T. | D. | S. | L. | Paino gr. |
|-------|--------|------|----|-------------------------------|-----|-----------|-------|--------|------|----|-------------------------------|-----|-----------|
| 8332 | 34: 50 | 8,3 | 32 | 5 ¹ / ₄ | 150 | 102 | 10340 | 44: — | 10,3 | 40 | 6 ¹ / ₄ | 190 | 192 |
| 8337 | 36: — | 8,3 | 37 | 5 ¹ / ₄ | 170 | 120 | 10342 | 46: — | 10,3 | 42 | 6 ¹ / ₄ | 200 | 204 |
| 8343 | 44: — | 8,3 | 43 | 5 ¹ / ₄ | 185 | 142 | 10345 | 48: — | 10,3 | 45 | 6 ¹ / ₄ | 200 | 215 |
| 8840 | 39: — | 8,8 | 40 | 5 ¹ / ₂ | 185 | 148 | 10347 | 51: — | 10,3 | 47 | 6 ¹ / ₄ | 210 | 227 |
| 8845 | 48: 50 | 8,8 | 45 | 5 ¹ / ₂ | 190 | 160 | 10353 | 60: — | 10,3 | 53 | 6 ¹ / ₄ | 240 | 254 |
| 9335 | 35: — | 9,3 | 35 | 5 ³ / ₄ | 160 | 136 | 10949 | 55: — | 10,9 | 49 | 6 ¹ / ₂ | 225 | 275 |
| 9338 | 38: — | 9,3 | 38 | 5 ³ / ₄ | 170 | 150 | 10957 | 70: — | 10,9 | 57 | 6 ¹ / ₂ | 230 | 305 |
| 9341 | 44: — | 9,3 | 41 | 5 ³ / ₄ | 185 | 165 | 11442 | 48: — | 11,4 | 42 | 6 ³ / ₄ | 200 | 243 |
| 9343 | 49: — | 9,3 | 43 | 5 ³ / ₄ | 190 | 170 | 11444 | 50: — | 11,4 | 44 | 6 ³ / ₄ | 200 | 246 |
| 9347 | 50: — | 9,3 | 47 | 5 ³ / ₄ | 200 | 203 | 11446 | 53: — | 11,4 | 46 | 6 ³ / ₄ | 210 | 258 |
| 9845 | 52: — | 9,8 | 45 | 6 | 200 | 203 | 11448 | 56: — | 11,4 | 48 | 6 ³ / ₄ | 210 | 272 |
| 9851 | 54: — | 9,8 | 51 | 6 | 200 | 226 | 11451 | 59: 50 | 11,4 | 51 | 6 ³ / ₄ | 215 | 280 |
| 10338 | 40: — | 10,3 | 38 | 6 ¹ / ₄ | 180 | 189 | 11459 | 74: — | 11,4 | 59 | 6 ³ / ₄ | 235 | 335 |

Muita suuruuksia eri tilauksesta.

Tilattaessa täysin valmiita venttiilejä ovat seuraavat mitat tarkoin ilmoitettavat:

| | | | |
|-----------|---|-------------|---|
| T = | m/m (venttiilivarren paksuus). | A = | m/m (kiilauran etäisyys päästä). |
| D = | m/m (venttiililautasen läpim.). | C = | m/m (kiilauran pituus). |
| L = | m/m (venttiilivarren pituus keilan alareunaan). | E = | m/m (kiilauran leveys). |
| S = | m/m (venttiilin kartiopinnan korkeus ja kaltevuus) (Keila). | B = | m/m (kuperan osan korkeus). |
| | | S+H = | m/m (venttiililautasen paksuus ilman keilaa). |

Venttiilejä itse valmistettaessa on huomattava melloittaa venttiili ennen viimeistelylastua, metallissa piilevien jännitysten hävittämiseksi.

Luettelo mäntärengasaineista.

(Pyydämme aina ilmoittamaan tehtävän renkaan Ø. Hinta kpl.)

| Läpim. raakana | 50 m/m. | Hinta | Smk. | 54: — | Läpim. raakana | 106 m/m. | Hinta | Smk. | 134: — | Läpim. raakana | 162 m/m. | Hinta | Smk. | 220: — |
|----------------|---------|-------|------|--------|----------------|----------|-------|------|--------|----------------|----------|-------|------|--------|
| 52 | " | " | " | 56: — | 108 | " | " | " | 138: — | 165 | " | " | " | 225: — |
| 54 | " | " | " | 58: — | 110 | " | " | " | 142: — | 170 | " | " | " | 230: — |
| 56 | " | " | " | 61: — | 112 | " | " | " | 146: — | 175 | " | " | " | 235: — |
| 58 | " | " | " | 65: — | 114 | " | " | " | 150: — | 180 | " | " | " | 240: — |
| 60 | " | " | " | 68: — | 116 | " | " | " | 153: — | 185 | " | " | " | 245: — |
| 62 | " | " | " | 72: — | 118 | " | " | " | 156: — | 190 | " | " | " | 250: — |
| 64 | " | " | " | 75: — | 120 | " | " | " | 159: — | 195 | " | " | " | 255: — |
| 66 | " | " | " | 80: — | 122 | " | " | " | 162: — | 200 | " | " | " | 260: — |
| 68 | " | " | " | 82: — | 124 | " | " | " | 165: — | 205 | " | " | " | 265: — |
| 70 | " | " | " | 84: — | 126 | " | " | " | 168: — | 210 | " | " | " | 270: — |
| 72 | " | " | " | 88: — | 128 | " | " | " | 171: — | 215 | " | " | " | 275: — |
| 74 | " | " | " | 90: — | 130 | " | " | " | 173: — | 220 | " | " | " | 280: — |
| 76 | " | " | " | 92: — | 132 | " | " | " | 175: — | 225 | " | " | " | 285: — |
| 78 | " | " | " | 94: — | 134 | " | " | " | 178: — | 230 | " | " | " | 290: — |
| 80 | " | " | " | 96: — | 136 | " | " | " | 181: — | 235 | " | " | " | 295: — |
| 82 | " | " | " | 98: — | 138 | " | " | " | 184: — | 240 | " | " | " | 300: — |
| 84 | " | " | " | 100: — | 140 | " | " | " | 187: — | 250 | " | " | " | 305: — |
| 86 | " | " | " | 102: — | 142 | " | " | " | 190: — | 260 | " | " | " | 310: — |
| 88 | " | " | " | 104: — | 144 | " | " | " | 193: — | 270 | " | " | " | 315: — |
| 90 | " | " | " | 106: — | 146 | " | " | " | 196: — | 280 | " | " | " | 320: — |
| 92 | " | " | " | 108: — | 148 | " | " | " | 199: — | 290 | " | " | " | 325: — |
| 94 | " | " | " | 111: — | 150 | " | " | " | 202: — | 300 | " | " | " | 330: — |
| 96 | " | " | " | 114: — | 152 | " | " | " | 205: — | 310 | " | " | " | 335: — |
| 98 | " | " | " | 118: — | 154 | " | " | " | 208: — | 320 | " | " | " | 340: — |
| 100 | " | " | " | 122: — | 156 | " | " | " | 211: — | 330 | " | " | " | 345: — |
| 102 | " | " | " | 126: — | 158 | " | " | " | 214: — | 340 | " | " | " | 350: — |
| 104 | " | " | " | 130: — | 160 | " | " | " | 217: — | | | | | |

| Läpim. raakana: | Seinäm. paksuus. | Suurin pituus. |
|-----------------|------------------|----------------|
| 45—90 m/m. | n. 8 m/m. | n. 150 m/m. |
| 92—120 " | n. 9 " | n. 150 " |
| 122—150 " | n. 11 " | n. 160 " |
| 152—340 " | n. 15 " | n. 180 " |

Mäntäaineita. (Valurautaisia)

sekä 2- että 4- tahti-koneisiin. (Hinnat sitoumuksetta, likimääräiset.)

| Sopii m.m. silinteriin | Smk. Raakana | Smk. Koneistettuna n. | Sopii m.m. silinteriin | Smk. Raakana | Smk. Koneistettuna n. | Huomatkaa |
|--------------------------------|-----------------|--------------------------|---------------------------------|-----------------|--------------------------|---|
| 50 | 38:— | 118: 50 — 130:— | 92 ¹ / ₂ | 85:— | 206:— — 220:— | Tilattaessa mäntiä raakoina, on aina tarpeellista antaa vähintään seuraavat mitat: |
| 52 ¹ / ₂ | 42:— | | 95 | 90:— | | |
| 55 | 45:— | 129:— — 141:— | 97 ¹ / ₂ | 95:— | 220:— — 235:— | |
| 57 ¹ / ₂ | 48:— | | 100 | 100:— | | |
| 60 | 50:— | 138:— — 150:— | 102 ¹ / ₂ | 110:— | 250:— — 265:— | |
| 62 ¹ / ₂ | 53:— | | 105 | 120:— | | |
| 65 | 55:— | 147:— — 159:— | 107 ¹ / ₂ | 130:— | 270:— — 285:— | |
| 67 ¹ / ₂ | 58:— | | 110 | 140:— | | |
| 70 | 60:— | 156:— — 168:— | 115 | 150:— | 285:— — 305:— | |
| 72 ¹ / ₂ | 63:— | | 120 | 160:— | | |
| 75 | 65:— | 165:— — 177:— | 125 | 170:— | 300:— — 325:— | Läpimitta koneistettuna, Mäntätapin paksuus, Mäntätapin etäisyys yläreunasta, Mäntätapin etäisyys alareunasta. Koneen merkki ja malli. |
| 77 ¹ / ₂ | 68:— | | 130 | 180:— | 315:— — 345:— | |
| 80 | 70:— | 174:— — 186:— | 135 | 190:— | | |
| 82 ¹ / ₂ | 73:— | | 140 | 200:— | 355:— — 385:— | |
| 85 | 75:— | 183:— — 195:— | 145 | 205:— | Kysyttäessä | |
| 87 ¹ / ₂ | 78:— | | 150 | 210:— | " | |
| 90 | 80:— | 192:— — 205:— | 155 | 215:— | " | |

Edellä olevat hinnat edellyttävät varastomalleja. Siinä tapauksessa, että joku kone vaatisi oman erikoisen mallinsa veloitamme siitä erikseen, jolloin mallin saa tilaaja, jos siitä tiedottaa meille viipymättä. Muussa tapauksessa hävitämme mahd. tilan voittamiseksi. (Varastomalleissa on useimmissa mäntätapin laakeri-kanta pitkulainen männän pituus suuntaan, joten se sopii paremmin eri laatuksille merkeille. Koneistettaessa sorvataan laakerikannasta tietenkin liika pituus pois.) **2-tahti koneen mäntiä tilattaessa on aina ilmoitettava männäntapin suunta männän päädyssä olevaan kaasunsuuntaajaan nähden ja mieluiten liitettävä joko malli tai sitten piirros mittoineen mukaan.**

Eri tilauksesta valmistamme mäntiä kaikkia haluttuja suuruuksia ja muotoja, jolloin tarkistettu silinterin läpimitta on ilmoitettava ja malli meille lähetettävä mäntätapin ohella.

Mäntätapin aineita. (Krominikkeliterästä.)

(Heikosti uuni-karaistuja kuitenkin helposti koneistettavia.) Lisä-karkaiseminen tapahtuu kuumentamalla kirsikan punaiseksi ja pudotamalla veteen.

| Pituus m.m. | Hinta kpl. | Läpimitta m.m., koneistettuna (tappi on ontto, hiomaton, heikosti karaistu, kuonavapaa) | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|---------------|---|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|
| | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | |
| 60 | Smk. | 12: 50 | 16: 20 | 16: 40 | 16: 80 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 80 | " | 15: 40 | 18: — | 18: 40 | 19: 10 | 19: 30 | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 100 | " | — | — | — | — | 20: 70 | 21: 60 | 22: — | 23: 20 | 23: 80 | 24: 30 | 25: 20 | 25: 90 | 27: — | |
| 120 | " | — | — | — | — | — | 24: 30 | 27: — | 27: 60 | 28: 80 | 29: 70 | 32: 40 | 35: 10 | 36: — | |
| | | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | |
| 60 | " | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 80 | " | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 100 | " | 31: 70 | 32: 40 | 33: 10 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 120 | " | 36: 60 | 39: 20 | 40: 20 | 42: 30 | 43: 60 | 45: — | 45: — | 45: — | 45: 90 | 46: 80 | 47: 70 | 48: 60 | 49: 50 | |

Eri tilauksesta valmistamme mäntätappeja ja kaikkia suuruuksia ja muotoja, jolloin on tarpeen: ehdottoman tarkka läpimitta 1/100 m/m tarkkuudella, pituus, paino, malli tai piirros. Toimitamme myöskin vanhojen, kuluneitten mäntätappien hiomisia.

O.Y. ARWIDSON & C:o A.B.

HELSINKI, ANTINKATU 7

PUH. 54 39, 55 00

Herra

Pyydämme koht. täyttämään oheellisen lomakkeen mahdollisimman tarkkaan ja osoittamaan sen meille.

Kunnioittaen

O.Y. ARWIDSON & C:o A.B.

Helsinki.

Kyselykaavake Simdural mäntien valmistamista varten.

(Männän oikeata suunnittelua varten ovat tiedot tarpeelliset)

Moottorin merkki: Valmistusvuosi: Silinterien lukumäärä:
Silinterin läpimitta: mm. Iskun pituus: mm. **Onko silinteri:** Matkailukoneesta:
Urheilukoneesta: Kilpailukoneesta: Kuormakoneesta:
Ovatko venttiilit: Riippuventtiilejä vai Kansiventtiilejä:
Onko sytytys säädettävä vai itsetoimiva: **Jäähdytys:** Ilma-
Vesi- Vesijäähdytys pumpulla Vesijäähdytys termosifoonilla
Onko koneella taipumusta: Kuumenemiseen Kolkuttamiseen Huonoon öljyämiseen
Ylimmässä kuolokohdassa jää männän keskiön (Centrum) ja silinteripäädyn väliin noin mm. tilaa.

Silinterien läpimitat 1/100 mm. tarkkuudella:

| Silinterin N:o | 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. | 8. |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Mikrometrillä mitattuna: | | | | | | | | |

Työn suorittamiseksi lähetämme:

..... kpl. Vanhoja mäntiä, valurautaisia. (Tarpeellinen 1 kpl.)
..... ” ” ” alumiinisia. ” 1 ”
..... ” Piirros mittoineen vanhasta männästä valurautaisesta, alumiinisesta.
..... ” Vanhoja mäntätappeja, (Voidaan usein käyttää kaikki hiottuna.)

Haluan tilata: kpl. Simdural mäntiä. (Valmiina).
..... ” Mäntätappeja. ”
..... ” Mäntärenkaita sovitettuina.

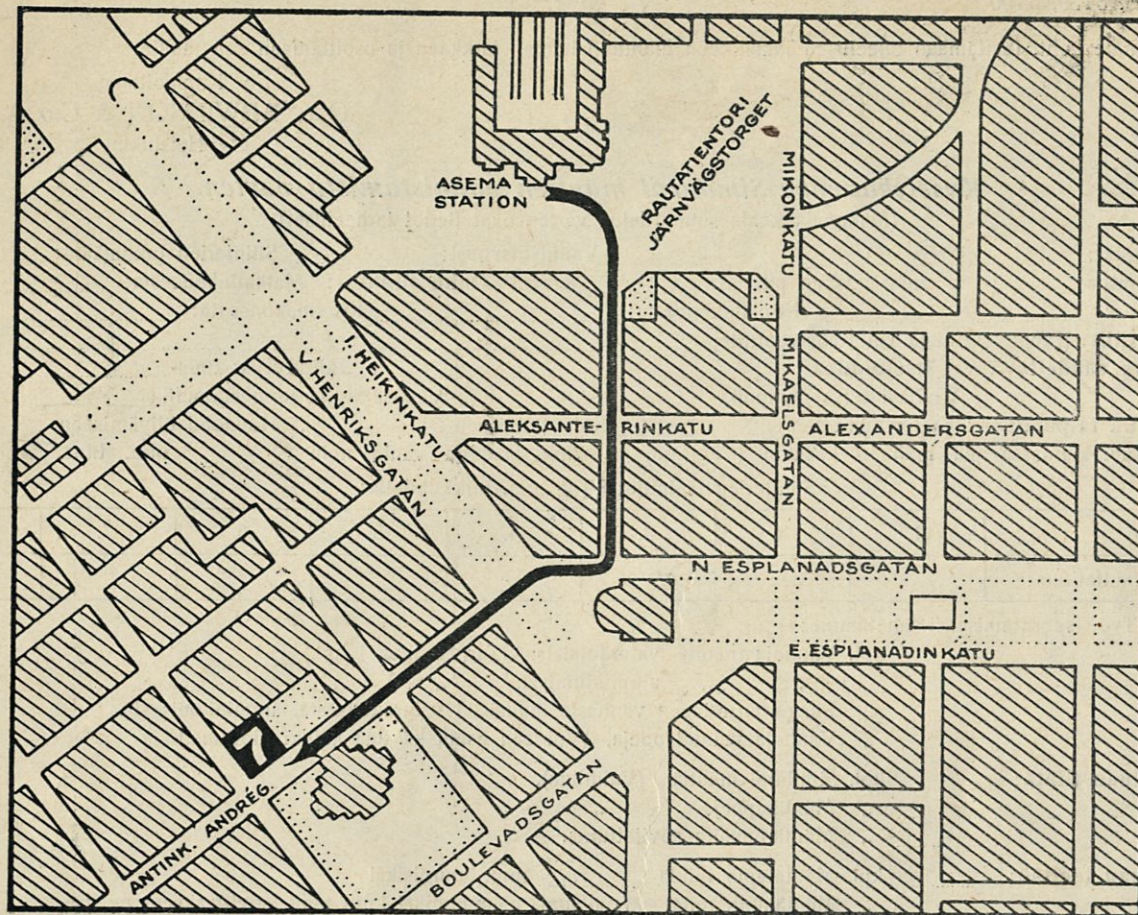
Haluan teettää: kpl. Mäntätapin reikiä mm. suuruisiksi
..... ” Mäntätapin reijät /100 mm. pienemmiksi kuin tapit, sovittaakseni ne itse.

Huomautuksia:

Aika: Osoite:

Nimi:

SIM TUOTTEIDEN MYYNTIPAikka



Lähin matka asemalta n. 5 min.